

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор з інжинірингу
ПРАТ «ПІВНІЗК»

I.B. Стоєв

Стоєв Ігор

«Віктор»
Вікторович _____ 2026р.

(Ihor Stoiev)

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ №1/04 від 22.09.2026

на виконання комплексу послуг з поточного та капітального ремонту механічної частини технологічного устаткування й металоконструкцій ДФ-1, ДФ-3, РЗФ-1, РЗФ-2, ЦВО-2 ПІВНІЗК, та інших послуг, а саме: виготовлення, доопрацювання, складання вузлів, деталей та устаткування, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА.

Кривий Ріг 2026

Замовник: ДФ-1, ДФ-3 ПРАТ «ПІВНГЗК».

1. **Статус роботи:** виконання комплексу послуг з поточного ремонту технологічного устаткування ПРАТ «ПІВНГЗК». За заявкою Замовника виконання робіт по капіталізованим ремонтам в рамках інвестиційних проектів з оформленням послуги як капітальний ремонт.
2. **Ціль роботи:** забезпечення працездатності комплексу технологічного обладнання для функціонування технологічного процесу транспортування та дроблення гірничої маси.
3. **Загальні вимоги до виконання робіт:** постійне (цілодобово, щозмінно) виконання комплексу послуг з ремонту технологічного обладнання, систем комунікацій структурних підрозділів силами підрядної організації.
4. **Організація безпечного виконання робіт:** виконання підрядною організацією комплексу робіт відповідно до чинного законодавства України, підзаконних актів та внутрішніх вимог ПРАТ «ПІВНГЗК».

1. ПЕРЕЛІК

робіт з поточного та капітального ремонту механічної частини технологічного обладнання та металоконструкцій, та інших послуг, а саме: виготовлення, доробка, складання вузлів, деталей та обладнання, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА в ДФ-1, ДФ-3

ДФ-1

Дільниця 1-2 стадії дроблення:

1. Підготовчо-заклучні роботи в рамках ремонтних заходів обладнання.
2. Отримання матеріалів від Замовника та доставка їх до місця виконання робіт.
3. Виготовлення, укрупнене складання нестандартного обладнання з наступною заміною.
4. Виготовлення, укрупнене складання металоконструкцій з наступною заміною.
5. Поточний ремонт та заміна технологічного обладнання.
6. Демонтаж відпрацьованого ресурсу, монтаж нового обладнання з введенням в експлуатацію.
7. Ремонт та заміна складових частин, вузлів і деталей обладнання, шліфування, очищення поверхонь, що сполучаються і поверхонь ковзання.
8. Проведення заміни змінного обладнання, футерування швидкозношуваних запчастин та технологічних пристроїв.
9. Ремонт та заміна несучих металоконструкцій, м/конструкцій майданчиків обслуговування, перехідних містків, сходових маршів, перекриттів монтажних отворів, огорожувальної техніки.
10. Обтяжка та заміна болтових з'єднань та інших деталей кріплень.
11. Заміна транспортерних стрічок (без робіт із гарячої вулканізації).
12. Ревізія, очищення каналів систем охолодження, мастила, гідравліки, пневматики устаткування, що ремонтується, від фланців входу і до фланців виходу з корпусних деталей.
13. Заміна клапанів, шиберів, заслінок тощо.
14. Налагодження, регулювання, усунення дефектів у міжремонтні періоди та підготовка до планових ремонтів, складання вузлів з доставкою їх до місця проведення робіт з обладнання згідно з розділом 3.

15. Розвантаження/навантаження м/конструкцій, вузлів, деталей, матеріалів та пристроїв на приоб'єктному складі, з транспортування їх автотранспортом Підрядника на відстань до 1 км у зону виконання робіт чи складування.
16. Влаштування та розбирання тимчасових м/конструкцій, сходів, настилів, передбачених ремонтно-технологічною документацією та ПОР.
17. Розбирання роз'ємних з'єднань, різання конструкцій, опускання, підйом у монтажні отвори, складування демонтованих металоконструкцій у межах ремонтного майданчика або зони виконання ремонтних робіт.
18. Регулювання зубчастих зачеплень.
19. Роботи з вивірення установки обладнання.
20. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей, використання напівавтоматичного зварювання за технологічної необхідності.
21. Вантажно-розвантажувальні роботи.
22. Регулювання гальм, заміна гальмівних колодок, гальмівних шківів або дисків, заміна гальмівного матеріалу.
23. Ремонт обладнання малої механізації, гідродомкратів та підйомників усіх типів, запірної та керуючої апаратури до них.
24. Заміна, доливка, дозаправка мастил, мастила при виконанні ТР.
25. Ремонт киснепроводів, розподільчих систем реципієнтів.
26. Виконання робіт у тунелях, колодязях, на висоті.
27. Демонтаж, монтаж, ремонт, ревізія, центрування технологічних насосів низького тиску з трубопроводами, заміною гумових рукавів подачі технологічної води.
28. Антикорозійна обробка, фарбування обладнання, покриття полімерними та композитними захисними складами поверхонь обладнання, металоконструкцій відповідно до вимог замовника.
29. Виконання відновлювальних робіт із залізобетонних фундаментів обладнання, відновлення бетонної підливки елементів обладнання в обсягах поточного ремонту обладнання.
30. Прибирання та навантаження м/брухту в автотранспорт, що утворився в процесі ремонту.
31. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах у мехмайстерні на території підрядника, за погодженням із замовником, в особі власника договору.
32. Безпечне переміщення вантажів кранами

Дільниця 3-4 стадії дроблення:

1. Підготовчо-заклучні роботи в рамках ремонтних заходів обладнання.
2. Отримання матеріалів від Замовника та доставка їх до місця виконання робіт.
3. Виготовлення, укрупнене складання нестандартного обладнання з наступною заміною.
4. Виготовлення, укрупнене складання металоконструкцій з наступною заміною.
5. Поточний ремонт та заміна технологічного обладнання.
6. Демонтаж відпрацьованого ресурсу, монтаж нового обладнання з введенням в експлуатацію.
7. Ремонт та заміна складових частин, вузлів і деталей обладнання, шліфування, очищення поверхонь, що сполучаються і поверхонь ковзання.
8. Проведення заміни змінного обладнання, футерування швидкозношуваних запчастин та технологічних пристроїв.
9. Ремонт та заміна несучих металоконструкцій, м/конструкцій майданчиків обслуговування, перехідних містків, сходових маршів, перекриттів монтажних отворів, огорожувальної техніки.
10. Обтяжка та заміна болтових з'єднань та інших деталей кріплень.

11. Заміна транспортерних стрічок (без робіт із гарячої вулканізації).
12. Ревізія, очищення каналів систем охолодження, мастила, гідравліки, пневматики устаткування, що ремонтується, від фланців входу і до фланців виходу з корпусних деталей.
13. Заміна клапанів, шиберів, заслінок тощо.
14. Налагодження, регулювання, усунення дефектів у міжремонтні періоди та підготовка до планових ремонтів, складання вузлів з доставкою їх до місця проведення робіт з обладнання згідно з розділом 3.
15. Розвантаження/навантаження м/конструкцій, вузлів, деталей, матеріалів та пристроїв на приоб'єктному складі, з транспортування їх автотранспортом Підрядника на відстань до 1 км у зону виконання робіт чи складування.
16. Влаштування та розбирання тимчасових м/конструкцій, сходів, настилів, передбачених ремонтно-технологічною документацією та ПОР.
17. Розбирання роз'ємних з'єднань, різання конструкцій, опускання, підйом у монтажні отвори, складування демонтованих металоконструкцій у межах ремонтного майданчика або зони виконання ремонтних робіт.
18. Регулювання зубчастих зачеплень.
19. Роботи з вивірення установки обладнання.
20. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей, використання напівавтоматичного зварювання за технологічної необхідності.
21. Вантажно-розвантажувальні роботи.
22. Регулювання гальм, заміна гальмівних колодок, гальмівних шківів або дисків, заміна гальмівного матеріалу.
23. Ремонт обладнання малої механізації, гідродомкратів та підйомників усіх типів, запірної та керуючої апаратури до них.
24. Заміна, доливка, дозаправка мастил, мастила при виконанні ТО та ТР.
25. Ремонт киснепроводів, розподільчих систем реципієнтів.
26. Виконання робіт у тунелях, колодязях, на висоті.
27. Демонтаж, монтаж, ремонт, ревізія, центрування технологічних насосів низького тиску з трубопроводами, заміною гумових рукавів подачі технологічної води.
28. Антикорозійна обробка, фарбування обладнання, покриття полімерними та композитними захисними складами поверхонь обладнання, металоконструкцій відповідно до вимог замовника.
29. Виконання відновлювальних робіт із залізобетонних фундаментів обладнання, відновлення бетонної підливки елементів обладнання в обсягах поточного ремонту обладнання.
30. Прибирання та навантаження м/брухту в автотранспорт, що утворився в процесі ремонту.
31. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах у мехмайстерні на території підрядника, за погодженням із замовником, в особі власника договору.
32. Безпечне переміщення вантажів кранами

Дільниця ВКО:

1. Підготовчо-заклучні роботи в рамках ремонтних заходів обладнання.
2. Отримання матеріалів від Замовника та доставка їх до місця виконання робіт.
3. Виготовлення, укрупнене складання нестандартного обладнання з наступною заміною.
4. Виготовлення, укрупнене складання металоконструкцій з наступною заміною.
5. Поточний ремонт та заміна технологічного обладнання.
6. Демонтаж відпрацьованого ресурсу, монтаж нового обладнання з введенням в експлуатацію.

7. Ремонт та заміна складових частин, вузлів і деталей обладнання, шліфування, очищення поверхонь, що сполучаються і поверхонь ковзання.
8. Проведення заміни змінного обладнання, футерування швидкозношуваних запчастин та технологічних пристроїв.
9. Ремонт та заміна несучих металоконструкцій, м/конструкцій майданчиків обслуговування, перехідних містків, сходових маршів, перекриттів монтажних отворів, огорожувальної техніки.
10. Обтяжка та заміна болтових з'єднань та інших деталей кріплень.
11. Заміна транспортерних стрічок (без робіт із гарячої вулканізації).
12. Ревізія, очищення каналів систем охолодження, мастила, гідравліки, пневматики устаткування, що ремонтується, від фланців входу і до фланців виходу з корпусних деталей.
13. Заміна клапанів, шиберів, заслінок тощо.
14. Налагодження, регулювання, усунення дефектів у міжремонтні періоди та підготовка до планових ремонтів, складання вузлів з доставкою їх до місця проведення робіт з обладнання згідно з розділом 3.
15. Розвантаження/навантаження м/конструкцій, вузлів, деталей, матеріалів та пристроїв на приоб'єктному складі, з транспортування їх автотранспортом Підрядника на відстань до 1 км у зону виконання робіт чи складування.
16. Влаштування та розбирання тимчасових м/конструкцій, сходів, настилів, передбачених ремонтно-технологічною документацією та ПОР.
17. Розбирання роз'ємних з'єднань, різання конструкцій, опускання, підйом у монтажні отвори, складування демонтованих металоконструкцій у межах ремонтного майданчика або зони виконання ремонтних робіт.
18. Регулювання зубчастих зачеплень.
19. Роботи з вивірення установки обладнання.
20. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей, використання напівавтоматичного зварювання за технологічної необхідності.
21. Вантажно-розвантажувальні роботи.
22. Регулювання гальм, заміна гальмівних колодок, гальмівних шківів або дисків, заміна гальмівного матеріалу.
23. Ремонт обладнання малої механізації, гідродомкратів та підйомників усіх типів, запірної та керуючої апаратури до них.
24. Заміна, доливка, дозаправка мастил, мастила при виконанні ТО та ТР.
25. Ремонт киснепроводів, розподільчих систем реципієнтів.
26. Виконання робіт у тунелях, колодязях, на висоті.
27. Демонтаж, монтаж, ремонт, ревізія, центрування технологічних насосів низького тиску з трубопроводами, заміною гумових рукавів подачі технологічної води.
28. Антикорозійна обробка, фарбування обладнання, покриття полімерними та композитними захисними складами поверхонь обладнання, металоконструкцій відповідно до вимог замовника.
29. Виконання відновлювальних робіт із залізобетонних фундаментів обладнання, відновлення бетонної підливки елементів обладнання в обсягах поточного ремонту обладнання.
30. Прибирання та навантаження м/брухту в автотранспорт, що утворився в процесі ремонту.
31. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах у мехмайстерні на території підрядника, за погодженням із замовником, в особі власника договору.
32. Безпечне переміщення вантажів кранами

ДФ-3

1. Підготовчо-заклучні роботи в рамках ремонтних заходів обладнання.
2. Отримання матеріалів від Замовника та доставка їх до місця виконання робіт.
3. Виготовлення, укрупнене складання нестандартного обладнання з наступною заміною.
4. Виготовлення, укрупнене складання металоконструкцій з наступною заміною.
5. Поточний ремонт та заміна технологічного обладнання.
6. Демонтаж відпрацьованого ресурсу, монтаж нового обладнання з введенням в експлуатацію.
7. Ремонт та заміна складових частин, вузлів і деталей обладнання, шліфування, очищення поверхонь, що сполучаються і поверхонь ковзання.
8. Проведення заміни змінного обладнання, футерування швидкозношуваних запчастин та технологічних пристроїв.
9. Ремонт та заміна несучих металоконструкцій, м/конструкцій майданчиків обслуговування, перехідних містків, сходових маршів, перекриттів монтажних отворів, огорожувальної техніки.
10. Обтяжка та заміна болтових з'єднань та інших деталей кріплень.
11. Заміна транспортерних стрічок (без робіт із гарячої вулканізації).
12. Ревізія, очищення каналів систем охолодження, мастила, гідравліки, пневматики устаткування, що ремонтується, від фланців входу і до фланців виходу з корпусних деталей.
13. Заміна клапанів, шиберів, заслінок тощо.
14. Налагодження, регулювання, усунення дефектів у міжремонтні періоди та підготовка до планових ремонтів, складання вузлів з доставкою їх до місця проведення робіт з обладнання згідно з розділом 3.
15. Розвантаження/навантаження м/конструкцій, вузлів, деталей, матеріалів та пристроїв на приоб'єктному складі, з транспортування їх автотранспортом Підрядника на відстань до 1 км у зону виконання робіт чи складування.
16. Влаштування та розбирання тимчасових м/конструкцій, сходів, настилів, передбачених ремонтно-технологічною документацією та ПОР.
17. Розбирання роз'ємних з'єднань, різання конструкцій, опускання, підйом у монтажні отвори, складування демонтованих металоконструкцій у межах ремонтного майданчика або зони виконання ремонтних робіт.
18. Регулювання зубчастих зачеплень.
19. Роботи з вивірення установки обладнання.
20. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей, використання напівавтоматичного зварювання за технологічної необхідності.
21. Вантажно-розвантажувальні роботи.
22. Регулювання гальм, заміна гальмівних колодок, гальмівних шківів або дисків, заміна гальмівного матеріалу.
23. Ремонт обладнання малої механізації, гідродомкратів та підйомників усіх типів, запірної та керуючої апаратури до них.
24. Заміна, доливка, дозаправка мастил, мастила при виконанні ТО та ТР.
25. Ремонт киснепроводів, розподільчих систем реципієнтів.
26. Виконання робіт у тунелях, колодязях, на висоті.
27. Демонтаж, монтаж, ремонт, ревізія, центрування технологічних насосів низького тиску з трубопроводами, заміною гумових рукавів подачі технологічної води.

28. Антикоровійна обробка, фарбування обладнання, покриття полімерними та композитними захисними складами поверхонь обладнання, металоконострукцій відповідно до вимог замовника.
29. Виконання відновлювальних робіт із залізобетонних фундаментів обладнання, відновлення бетонної підливки елементів обладнання в обсягах поточного ремонту обладнання.
30. Прибирання та навантаження м/брухту в автотранспорт, що утворився в процесі ремонту.
31. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах у мехмайстерні на території підрядника, за погодженням із замовником, в особі власника договору.

2. УМОВИ

виконання комплексу послуг з поточного та капітального ремонту механічної частини технологічного обладнання та металоконострукцій, та інших послуг, а саме: виготовлення, доробка, складання вузлів, деталей та обладнання, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА в ДФ-1, ДФ-3

1. Роботи виконуються на території «ЗАМОВНИКА».

2. Умови виконання робіт:

- цехи з діючим обладнанням, що відноситься до об'єктів підвищеної небезпеки;
- Запиленість, підвищена вологість, шум, обмежені умови;
- у зонах дії вантажопідйомних механізмів;
- з використанням електромостових, козлових кранів, електричних талей, електричних лебідок;
- поза дією вантажопідйомних механізмів з використанням ручних талей, лебідок, автокрана;
- з використанням автовишок, кошиків, стаціонарних та тимчасових риштування;
- пов'язані з висотою;
- верхолазні роботи;
- роботи у підземній частині галереї конвеєрів;
- вогневі роботи;
- застосування ручного електричного та пневматичного інструменту;
- наявність кваліфікаційних документів, включаючи посвідчення стропальників та управління ДПМ з підлоги;
- можливість перекидання ремонтних бригад між ДФ-1, ДФ-3, та між дільницями за погодженням сторін, на планові та не заплановані ремонти для збільшення чисельності, виконання запланованих робіт, раціонального використання ремонтного часу шляхом зміни режимів робіт за погодженням з начальником ВТКР та директором з інжинірингу.
- з ініціативи замовника, погодження сторін, можливість залучення ремонтних бригад на інші дільниці цеху, що не передбачені цим технічним завданням, у разі необхідності проведення аварійно-відновлювальних робіт. Необхідність проведення цих робіт підтверджується окремим документом із погодженням профільних керівників комбінату.
- бригада допускається до виконання робіт, після огляду, з підтвердження з боку замовника, відповідного інструменту, ТМЦ та пристроїв для виконання наряду. У разі відхилень за одним із показників виставляється штраф і бригада не допускається до роботи.

3. Кваліфікаційні вимоги до персоналу підрядника:

- РСС підрядника повинен мати спеціальну технічну освіту та 3 кваліфікаційну групу з електробезпеки.

- Бригади мають бути укомплектовані працівниками 3-5 розрядів, які мають спеціальну освіту.

- Персонал підрядника має бути навчений:

1. Стропальник, з правом управління ДПМ із підлоги. (2 особи на 1 бригаду)
2. Курси цільового призначення з виконання робіт з підйомника, люльки. (мінімум 2 особи на кожного підрядника)
3. Курси цільового призначення для РСЗ «Відповідальний щодо переміщення вантажів кранами».
4. Курси цільового призначення для РСС «Відповідальний за безпечне проведення робіт із витягу».

Для забезпечення безпечного та якісного виконання робіт керівником робіт кожної бригади повинен бути інженерно-технічний працівник (механік, інженер, майстер тощо).

Бригада допускається до виконання робіт, після перевірки та підтвердження з боку Замовника, мінімальних вимог знання обладнання, складу та послідовності виконання робіт. У разі відхилень за одним із показників виставляється штраф, і бригада не допускається до роботи.

Замовник має право провести теоретичну та практичну перевірку знань та навичок персоналу підрядника. У разі недостатніх знань та кваліфікації працівники не допускаються до виконання робіт та не оплачуються.

У разі виявлення браку в роботі або відсутності необхідної кваліфікації конкретного працівника підрядної організації, ІТП замовника має право усунути його від робіт з вилученням пропуску на територію підприємства.

4. Умови постачання:

«Замовник» - обладнання, запасні частини, комплектуючі, матеріали (метизні вироби і т.д.). За погодженням сторін через додаткову угоду з реєстрами цін – постачання «Підрядника»;

«Замовник» – послуги вантажопідйомних механізмів, що знаходяться на території фабрики;

«Замовник» - наявність площ під ремонтні майданчики, оснащених ВПМ;

«Підрядник» - кисень, пропан-бутан, газ (для виконання газорізальних робіт), електроди, стандартні металовироби, запірна арматура, прокладки, ущільнення та ін. витратні матеріали за погодженою із Замовником вартості;

«Замовник» - автокрани, фронтальні навантажувачі, вантажний автотранспорт, самоскиди в тому числі напівпричіп для перевезення бронею зі складу. За погодженням з Підрядником – забезпечення «Підрядника» за погодженими із Замовником реєстрами цін, на обсяги, обумовлені у відомостях обсягів робіт за фактично відпрацьований час, маш./год.;

«Підрядник» - механізми (ручні, електричні талі та лебідки домкрати, блочки), оснащення, інструмент слюсарний, вантажозахоплювальні пристрої, спеціальні пристрої, в номенклатурі та кількості що дозволяють виконати всі поставлені ремонтні завдання, в тому числі:

- для розпресування вузла верхнього підвісу дробарок ККД-1500/180 (дільниця 1-2 стадії ДФ-1, ДФ-3)

КРД-700/100 (дільниця 1-2 стадії ДФ-1), ККД-1500/180 ГРЩ (ДФ-3);

для монтажу футерування дробарок ККД, КСД, КМД (дільниця 3-4 стадії ДФ-1);

- захоплення підп'ятника сферичного дробарок КСД, КМД (дільниця 3-4 стадії ДФ-1);

- для монтажу, демонтажу дисків ексцентриків дробилок КСД, КМД

- (дільниця 3-4 стадії ДФ-1);
- для демонтажу втулок конічних дробарок КСД, КМД (дільниця 3-4 стадії ДФ-1);
- для заміни пружин дробарок КСД, КМД (дільниця 3-4 стадії ДФ-1);
- для розвантаження-навантаження броней дробарок ККД, КСД, КМД;
- для перефутерування регулюючих кілець дробарок КСД, КМД (дільниця 3-4 стадії ДФ-1);

Домкрати гідравлічні:

ДГ 30-50 2шт;

МН - 100 2шт;

ДГ – 200 2шт

ручні, електричні талі та лебідки в кількості:

м.п. 1тонна не менше 10шт,

м.п. 3тонни не менше 10шт,

м.п. 5тон не менше 4шт,

м.п. 8тон не менше 2шт,

Стропа спеціального призначення:

- Ø60,5 мм L = 32м, 4 шт. - ремонт ККД 1500/180, КРД 700/100

(дільниця 1-2 стадії ДФ-1, ДФ-3);

- Ø60,5 мм L = 12,5 м, 4 шт. - д-ж, м-ж траверси ККД 1500/180,

КРД 700/100 (дільниця 1-2 стадії ДФ-1, ДФ-3);

- Ø52,0 мм L = 12,5 м, 4 шт. - Д-ж, м-ж чаші ККД 1500/180, КРД

700/100 (дільниця 1-2 стадії ДФ-1, ДФ-3);

- Ø32,5 мм L = 8м, 2 шт. - д-ж, м-ж конуса ККД 1500/180,

КРД 700/100 (дільниця 1-2 стадії ДФ-1, ДФ-3);

- Ø43,5 мм L=39м, 1 шт. – д-ж, монтаж чаші дробарки КРД 700/100

(дільниця 1-2 стадії ДФ-1);

- Ø22,0мм L = 12м (кільце), 8 шт. - ремонт дробарок КСД, КМД

(дільниця 3-4 стадії ДФ-1);

- Ø28,0мм L = 8м, 8шт. -демонтаж монтаж регулюючого кільця

(розкрутка) дробарок КСД, КМД (дільниця 3-4 стадії ДФ-1).

електроінструмент (дрилі, кутові шліфувальні машини в кількості по 1шт. на 10 чол), інструмент слюсарний, що забезпечує розбирання та збирання обладнання, газорізальна апаратура (на кожного газо-електрозварника), зварювальні комплекти кабелів (на кожного газо-електрозварника), мобільні зварювальні апарати, що забезпечують 30% власної потреби на ремонтах.

«Підрядник» - перевезення ремонтного персоналу з інструментом до місця виконання робіт: для бригад, що працюють за графіком цілодобово, включаючи вихідні, святкові дні. При аварійних ситуаціях або відсутності можливості перевезення «Підрядника» – перевезення "Замовника", за погодженням.

5. «Підрядник», який з моменту укладання договору заступає на виконання послуг з ТО та ТР технологічного обладнання, перед початком виконання ремонтів, зобов'язаний одноразово пред'явити «Замовнику» наявність справного інструменту та оснащення, у тому числі його резерв з оформленням відповідного двостороннього акту, для можливості оперативної заміни у разі поломки під час виконання ремонтних робіт.
6. Розрахунок вартості виконаних робіт Підрядними організаціями проводити за вартістю люд/годин.

7. Зворотних платежів та компенсацій за використання приміщень, площ та орендованого обладнання з боку ПРАТ «ПІВНІЗК» не передбачено.
8. Роботи виконуються в обсягах та строки відповідно до узгоджених та затверджених ремонтних відомостей та графіків.
9. Режими та графіки робіт: двозмінний безперервний чотири-бригадний, однозмінний з п'ятиденним робочим тижнем та двома вихідними у суботу та неділю, однозмінний дво-бригадний з вихідними через день.

Робочий час встановлюється згідно з правилами внутрішнього трудового розпорядку ПРАТ «ПІВНІЗК».

У робочий час входить:

- а) основний час - частина оперативного часу, що витрачається на виконання мети даного процесу з якісної чи кількісної зміни засобів праці;
- б) допоміжний час – частина оперативного часу, затрачуваного виконання дій, створюють можливість виконання основної роботи (підключення, відключення, встановлення та знімання ТМЦ і інструментів, встановлення і переустановка деталей, інструментів і пристосувань, переміщення робітника, пов'язані з виконанням операції).
- в) підготовчо-заклучний час – витрачається робітникам на підготовку себе та засобів виробництва до виконання нового виробничого завдання та виконання всіх робіт, пов'язаних з його закінченням (отримання матеріалів, інструментів, пристроїв, робочого наряду та технічної документації, проходження інструктажу, встановлення та зняття інструментів та пристроїв, налаштування обладнання, здавання виконаних обсягів робіт, здавання пристроїв, інструментів, робочого наряду, технічної документації та залишків матеріалів).
- г) час обслуговування робочого місця – витрати часу на дії, пов'язані з доглядом за робочим місцем та підтримкою обладнання, інструментів та пристроїв у робочому стані протягом зміни.
- д) час перерв організаційно-технічного характеру – час на відведення працюючих із зони вибуху, при зміні завдання та переміщенні на інший об'єкт виконання робіт (у тому числі в інший структурний підрозділ з отриманням наряду та проходженням інструктажу), відсутність електричної енергії, транспорту, тощо.

Не входить у робочий час і виконується поза робочою зміною – час проїзду від місця проживання та у зворотному напрямку, час на пересування від прохідної до місця отримання наряду та інструктажів, на перевдягання перед початком та після закінчення робочого дня (зміни). У разі збоїв з доставки персоналу з боку підрядника оплачується виключно час знаходження бригад на території замовника, передбачений поточним пунктом ТЗ.

Режими роботи, графіки виходів, робочий час (час початку та закінчення робочого дня (зміни), тривалість робочого дня (зміни) та робочого тижня, кількість змін на добу, час надання обідньої перерви та її тривалість, вихідні дні тощо) обумовлюються залежно від складу робіт та кількості бригад та змінюються за погодженням сторін при виконанні планових, позапланових ремонтів та за необхідності запуску обладнання в роботу після ремонтів..

10. «Підрядник» гарантує працездатність по кожному об'єкту, що ремонтується, вузлу, деталі протягом міжремонтного періоду з моменту введення його в експлуатацію, за умови поставки якісних комплектуючих та експлуатації його відповідно до вимог заводу-виробника.
11. Підрядник несе персональну відповідальність за стан здоров'я своїх працівників, забезпечення ЗІЗ (спецодяг, спецвзуття, саморятівники тощо) відповідних типових галузевих норм.
12. Чисельність виходу підрядника має бути строго лімітована і не допускати перевищень у розрізі звітного місяця. Допускається зміна чисельності виходу підрядника в розрізі доби

з відхиленням не більше:

- ± 10 % за планової чисельності на добу 10 осіб і більше;
- ± 20 % при плановій чисельності на добу 5 осіб та до 10;
- ± 30 % за планової чисельності на добу до 5 осіб,

13. Перед початком ремонтних робіт, «Підрядник» самостійно, власним трудовим ресурсом та оснащенням повинен проводити підготовку робочого місця до ремонту (очищення та прибирання: просипів рудного матеріалу, концентрату, пульпи, тіл, що мелють).
14. Ремонтні роботи вважаються завершеними після збирання з робочого місця брухту, демонтованих металоконструкцій, вузлів та деталей.
Допускається частину обсягу робіт із прибирання робочого місця проводити після здачі обладнання (у тому числі на наступну зміну) у разі необхідності термінового запуску та здачі обладнання до кінця зміни, після аварійних зупинок, а також при незавершених операціях ремонту, пов'язаних з демонтажем/монтажем вузлів та деталей якщо це, не заважає роботі обладнання та не створює небезпеки для життя та здоров'я оточуючих.
15. «Підрядник» після закінчення ремонтних робіт на об'єкті/дільниці зобов'язаний відобразити фактично виконаний обсяг робіт з оформленням відповідного акта, погодженого з лінійним керівником (механік дільниці, начальник дільниці, начальник зміни) об'єкта/дільниці.
16. Перед початком виконання робіт, «Підрядник» зобов'язаний ознайомитися з наказом ПРАТ «ПівнічЗК» №501 від 18.08.2016р «Про перелік і тривалість виконання ремонтних робіт у СП», що діє на комбінаті, та суворо дотримуватися встановлених на комбінаті норм тривалості виконання стандартних ремонтних робіт впливів.
17. Період виконання робіт з 01 січня 2027р. по 31 грудня 2027р.
18. Роботи проводяться з дотриманням Положення про пропускний та внутрішньооб'єктовий режим, що діє у ПРАТ «ПівнічЗК».
19. «Підрядник» зобов'язаний сприяти, брати участь спільно із замовником у комісійному проведенні хронометражу згідно з регламентом «визначення ефективності виконання ремонтних робіт підрядними організаціями на ПРАТ «ПівнічЗК» шляхом проведення вимірювання інструментального часу».
20. Кількість необхідного фактичного виходу ремонтного персоналу за добу з розбивкою за професіями (не включає відсутній персонал, передбачений штатним розписом):

Професія	ДФ-1			ДФ-3	
	Денні, 8 - 17	Змінні, 8 – 20, 20 - 8	Змінні, 8 – 20 через день	Денні, 8 - 17	Змінні, 8 – 20, 20 - 8
Кількість робочих днів фактичного виходу	261	365	365	261	365
Слюсар	3	8	2		12
Ел.газоварювальник / різчик	3	8	2		4
Токар-верстатник (в механічних майстернях цехів)				1	
Машиніст крану	1				
ІТП (керівник робіт) з функцією слюсаря	2	4	1		4
Всього по змінності, люд	9	20	5	1	20
ІТОГО, люд	34			21	
Орієнтовна кількість бригад, од.	2	4	1		4
Основний ремонтний персонал, люд-год	18 792.0	83 950.0	20 987.5	2 088.0	83 950.0
ІТОГО люд-год по структурному підрозділу	123 729.5			86 038.0	

Вимоги до наявності лінійного керівного складу: 1-го ІТП (керівник робіт) на одну повну, працюючу бригаду на виході у зміні. У разі роботи кількох бригад на території одного цеху, повинен бути також 1 ІТП (начальник дільниці) для ведення організації робіт і контролю. Зазначені ІТП з функцією слюсаря враховуються і входять в оплачуваний обсяг робіт підрядника.

Можливе переміщення ремонтних бригад між ділянками фабрик, на інші структурні підрозділи і назад, у разі потреби, на планові та не заплановані ремонти для збільшення чисельності, виконання запланованих робіт, раціонального використання ремонтного часу шляхом зміни режимів робіт з ініціативи замовника в рамках обсягів, передбачених цим ТЗ.

Підтвердження та закриття виконаних робіт виконувати за технологічними картами Замовника.

3. ПЕРЕЛІК устаткування ДФ-1, ДФ-3 ремонти якого виконується із залученням ПІДРЯДНИКА

1. Конвеєра всіх типів та марок.
2. Візки розвантажувальні всіх типів та марок.
3. Живильники всіх типів та марок.
4. Бункери та перевантажувальні пристрої (перепади, тічки тощо) всіх типів та марок.
5. Дробарки всіх типів і марок
6. Грохот усіх типів та марок.
7. Насосні агрегати ПРВП 63/22,5, ВШН 150/30, ПНВ-3, Гр 160/31,5, Гр 400/40.
8. Трубопроводи технологічні.
9. Пробовідбірники всіх типів та марок.
10. Насоси ПРВП 63/22,5, ВШН 150/30, ПНВ-3, Гр 160/31,5, Гр 400/40.
11. Обладнання та м/конструкції ремонтних стендів дробарок.
12. Обладнання пристрою для намотування стрічок.
13. Несучі металоконструкції обладнання, м/конструкції майданчиків обслуговування, перехідні містки, сходові марші, перекриття монтажних отворів, огорожувальна техніка.
14. Системи киснепроводів.
15. Аспіраційні установки та системи аспірації.
16. Елементи залізобетонних конструкцій, що належать до виробничого обладнання.

4. ДОДАТКОВІ ДОГОВІРНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ ТА ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ СТІН

- 4.1. За невиконання або неналежне виконання умов цього. Завдання Сторони несуть відповідальність відповідно до чинного законодавства України. Сплата неустойки не звільняє Сторони від виконання прийнятих він зобов'язань у натурі.
- 4.2. У разі виконання робіт якості, що не відповідає кваліфікаційному посвідченню працівника Підрядника, Замовник має право не допустити цього працівника до подальшого виконання робіт.
- 4.3. В разі:
 - 4.3.1. Неналежного (неякісного) виконання робіт, Підрядник сплачує Замовнику штраф у розмірі 20 % від суми (ціни) Робот, виконаних неналежним чином (неякісних робіт), відшкодовує збитки відповідно до цього. завданням, і навіть, зобов'язаний власним коштом усунути виявлені дефекти виконання робіт і відновлювати працездатність устаткування цілому.
 - 4.3.2. Порухення Підрядником строку виконання Робот з вини Підрядника, а також строку усунення виявлених дефектів виконання Підрядник сплачує Замовнику штраф у розмірі 15 % від ціни несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за якими порушено термін усунення дефектів (з урахуванням ПДВ), а за порушення строку понад 2 години додатково сплачує пеню у розмірі 5% нараховану на ціну несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за прострочення виконання зобов'язань; Неустойка нараховується протягом період прострочення.

- 4.3.3. Незабезпечення цехів Замовника ремонтним персоналом Підрядника згідно з вимогами розділу 2, пункту 20 цього тех. завдання у кількості від явкової чисельності:
- більше 10% при плановій чисельності за зміну 10 осіб і більше;
 - більше 20% при плановій чисельності за зміну 5 осіб і до 10;
 - понад 30% при плановій чисельності за зміну до 5 осіб,
- Підрядник сплачує штраф у розмірі 250 грн. без ПДВ за кожного відсутнього працівника (понад допустиме відхилення від явкової чисельності) за кожен день його відсутності. Кількість відсутніх працівників по кожній дільниці відображається у зведеному акті за звітний період, підписаному у двосторонньому порядку Замовником (Головним механіком цеху/механік дільниці/начальник дільниці) та Підрядником (Начальник дільниці/заст. начальника дільниці). Штраф виставляється на підставі зведеного акта за звітний період.
- 4.3.4. Запізнення, передчасного звільнення з роботи: - штраф - 200 грн. за кожну особу/годину відсутності одного з членів бригади, за відсутності більше 2-х годин на робочому місці. Підставою для застосування штрафів є документально зафіксовані факти запізнення, передчасного звільнення працівників Підрядника за звітний період, які відображаються в акті, підписаному в двосторонньому порядку Замовником (Головним механіком цеху/механік дільниці/начальник дільниці) та Підрядником (Начальник дільниці/заст. начальника) дільниці).
- 4.3.5. Не забезпечення ремонтів у цехах Замовника необхідними матеріалами, інструментом, засобами малої механізації, вантажозахоплювальними пристроями, стропами, зварювальною, газополум'яною апаратурою, що за умовами розділу 2, пункту 4 тех. Завдання забезпечує Підрядник.
- штраф – 500 грн. за кожну годину простою бригади через відсутність зазначених матеріалів, інструменту тощо. більше 1-ї години на робочому місці, простий бригади документально оформляється 2-х стороннім актом з відображенням фактичного простою за звітний період (місяць).
- 4.3.6. передчасного виконання ремонтних робіт при аварійних зупинках та необхідності термінового запуску обладнання в роботу за рахунок підвищення інтенсивності праці ремонтного персоналу підрядника, Замовник має право застосувати підвищуючий коефіцієнт 1,1 до вартості робіт, що вказує у довідці виконаних робіт та має підтверджуватись комісійно на чолі з директором по інжинірингу та оформлятися відповідним протоколом.
- 4.3.7. порушення умов п.8 Розділу 2 цього ТЗ працівниками Підрядника або Субпідрядника, Підрядник зобов'язаний сплатити Замовнику штраф у розмірі 20 % від суми (ціни) Робот, виконаних неналежним чином (неякісних Робот), відшкодовує збитки відповідно до цього. завданням, а також, зобов'язаний власним коштом усунути виявлені дефекти виконання Робот і відновлювати працездатність обладнання в цілому, зазначених у ремонтній/дефектній відомості або графіку, а у разі порушення строків виконання робіт - 15 % від ціни несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за якими порушено термін усунення дефектів (з урахуванням ПДВ), а за порушення терміну понад 2 години додатково сплачує пеню у розмірі 5% нараховану на ціну несвоєчасно виконаних робіт та/або робіт, за прострочення виконання зобов'язань; Неустойка нараховується протягом період прострочення.
- 4.3.8. порушення умов п.5 Розділу 2 цього ТЗ працівниками Підрядника або Субпідрядника, а також у разі відсутності у ремонтних бригад необхідних інструментів та пристроїв під час виконання ремонтних впливів на об'єкті/дільниці, Підрядник зобов'язаний сплатити Замовнику штраф у розмірі 15 % від ціни невчасно виконаних Робот та/або Робот, за якими порушено термін

усунення дефектів (з урахуванням ПДВ), а за порушення терміну понад 2 години додатково сплачує пеню у розмірі 5% нараховану на ціну несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за прострочення виконання зобов'язань; Неустойка нараховується протягом період прострочення.

- 4.4. Суми неустойки, а також шкоди, що підлягають відшкодуванню, передбачені цим тех. завданням сплачуються Підрядником Замовнику протягом 10 робочих днів з моменту пред'явлення відповідної обґрунтованої вимоги Замовника.

Замовник: РЗФ-1, РЗФ-2 ПРАТ «ПІВНГЗК».

1. Статус роботи: виконання комплексу послуг з поточного ремонту механічної частини технологічного обладнання РЗФ-1, РЗФ-2 та інших послуг, а саме: виготовлення, доопрацювання, збирання вузлів, деталей та обладнання. За заявкою Замовника виконання робіт із капіталізованих ремонтів у рамках інвестиційних проектів з оформленням послуги як капітальний ремонт.
2. Мета роботи: забезпечення працездатності комплексу механічної частини технологічного обладнання для функціонування технологічного процесу транспортування, подрібнення, збагачення, виробництва концентрату.
3. Загальні вимоги до виконання робіт: постійне (цілодобово, щозмінно) виконання комплексу послуг з ремонту технологічного обладнання систем та комунікацій РЗФ-1, РЗФ-2 силами підрядної організації.
4. Організація безпечного виконання робіт: виконання підрядною організацією комплексу робіт відповідно до чинного законодавства України, підзаконних актів та внутрішніх вимог ПРАТ «ПІВНГЗК».

1. ПЕРЕЛІК

робіт з поточного та капітального ремонту механічної частини технологічного обладнання та металоконструкцій, та інших послуг, а саме: виготовлення, доробка, складання вузлів, деталей та обладнання, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА на РЗФ-1, РЗФ-2.

РЗФ-1

Дільниця подачі руди:

1. Підготовчо-заклучні роботи в рамках ремонтних заходів обладнання.
2. Отримання матеріалів від Замовника та доставка їх до місця виконання робіт.
3. Виготовлення, укрупнене складання нестандартного обладнання з наступною заміною, монтажем.
4. Виготовлення, укрупнене складання металоконструкцій з наступною заміною, монтажем.
5. Поточний ремонт, заміна та монтаж технологічного обладнання.
6. Демонтаж відпрацьованого ресурсу, монтаж нового обладнання з налагодженням та введенням в експлуатацію.
7. Ремонт та заміна складових частин, вузлів та деталей обладнання, шліфування, шабріння, очищення поверхонь, що сполучаються і поверхонь ковзання.
8. Проведення заміни змінного обладнання, футеровки запасних частин, що швидко зношуються, і технологічних пристроїв.
9. Ремонт та заміна несучих металоконструкцій, м/конструкцій майданчиків обслуговування, перехідних містків, сходових маршів, перекриттів монтажних отворів, огорожувальної техніки.
10. Обтяжка та заміна болтових з'єднань та інших деталей кріплень.
11. Виготовлення гумотехнічних виробів.
12. Налагодження, регулювання, усунення дефектів у міжремонтні періоди та підготовка до планових ремонтів, складання вузлів з доставкою їх до місця проведення робіт.
13. Демонтаж/монтаж, підготовка (переміщення з зон ремонту у окремі місця для зберігання у габаритних розмірах), утвореного в процесі ремонту м/брухту, замінених м/конструкцій, вузлів, деталей, матеріалів, а саме:
 - розвантаження/навантаження матеріалів та пристроїв на приоб'єктному складі та транспортування їх автотранспортом Підрядника у зону виконання робіт;
 - будову та розбирання м/конструкцій, пристосувань, ТМЦ, сходів, колик, настилів, передбачених ремонтно-технологічною документацією та ПВР;

- розбирання роз'ємних з'єднань, різання конструкцій, опускання, складування демонтованих металоконструкцій у межах ремонтного майданчика або зони виконання ремонтних робіт.

14. Регулювання зубчастих зацеплень.
15. Роботи з вивірення та центрування установки обладнання.
16. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей, використання напівавтоматичного зварювання за технологічної необхідності.
17. Вантажно-розвантажувальні роботи.
18. Регулювання гальм, заміна гальмівних колодок, гальмівних шківів або дисків, заміна гальмівного матеріалу.
19. Заміна, доливка, дозаправка мастил, мастила при виконанні ТО та ТР.
20. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах у мехмайстерні на території підрядника, за погодженням із замовником, в особі договору власника.
21. Антикорозійна обробка, фарбування обладнання, покриття полімерними та композитними захисними складами поверхонь обладнання, металоконструкцій відповідно до вимог замовника.
22. Прибирання та навантаження м/брухту в автотранспорт, що утворився в процесі ремонту.
23. Виконання відновлювальних робіт із залізобетонних фундаментів обладнання, відновлення бетонного підливання елементів обладнання в обсягах поточного ремонту обладнання.
24. Безпечне переміщення вантажів кранами

Дільниця подрібнення:

1. Підготовчо-заклучні роботи в рамках ремонтних заходів обладнання.
2. Отримання матеріалів від Замовника та доставка їх до місця виконання робіт.
3. Виготовлення, укрупнене складання нестандартного обладнання з наступною заміною, монтажем.
4. Виготовлення, укрупнене складання металоконструкцій з наступною заміною, монтажем.
5. Поточний ремонт, заміна та монтаж технологічного обладнання.
6. Демонтаж відпрацьованого ресурсу, монтаж нового обладнання з налагодженням та введенням в експлуатацію.
7. Ремонт та заміна складових частин, вузлів та деталей обладнання, шліфування, шабріння, очищення поверхонь, що сполучаються і поверхонь ковзання.
8. Проведення заміни змінного обладнання, футеровки запасних частин, що швидко зношуються, і технологічних пристроїв.
9. Ремонт та заміна несучих металоконструкцій, м/конструкцій майданчиків обслуговування, перехідних містків, сходових маршів, перекриттів монтажних отворів, огорожувальної техніки.
10. Обтяжка та заміна болтових з'єднань та інших деталей кріплень.
11. Виготовлення гумотехнічних виробів.
12. Ревізія, очищення каналів систем змащення, гідравліки, пневматики устаткування, що ремонтується, від фланців входу і до фланців виходу з корпусних деталей.
13. Налагодження, регулювання, усунення дефектів у міжремонтні періоди та підготовка до планових ремонтів, складання вузлів з доставкою їх до місця проведення робіт.
14. Демонтаж/монтаж, підготовка (переміщення з зон ремонту у окремі місця для зберігання у габаритних розмірах), утвореного в процесі ремонту м/брухту, заміненіх м/конструкцій, вузлів, деталей, матеріалів, а саме:
 - розвантаження/навантаження матеріалів та пристроїв на приоб'єктному складі та транспортування їх автотранспортом Підрядника у зону виконання робіт;

- будову та розбирання м/конструкцій, пристосувань, ТМЦ, сходів, колик, настилів, передбачених ремонтно-технологічною документацією та ПБР;
 - розбирання роз'ємних з'єднань, різання конструкцій, опускання, складування демонтованих металоконструкцій у межах ремонтного майданчика або зони виконання ремонтних робіт.
15. Регулювання зубчастих зачеплень.
 16. Роботи з вивіряння та центрування установки обладнання.
 17. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей.
 18. Заливання цементним розчином, компаундними складами деталей млинів.
 19. Вантажно-розвантажувальні роботи.
 20. Заміна, доливка, дозаправка мастил, мастила при виконанні ТО та ТР.
 21. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах у мехмайстернях при структурних підрозділах.
 22. Виконання робіт у тунелях, колодязях, на висоті.
 23. Антикорозійна обробка, фарбування обладнання, покриття полімерними та композитними захисними складами поверхонь обладнання, металоконструкцій відповідно до вимог замовника.
 24. Розбурювання з/б конструкцій, фундаментів, влаштування опалубки, виготовлення нових фундаментів технологічного обладнання за заявкою Замовника при виконанні робіт в обсязі 20-30 м³ бетону, що еквівалентно 10-15 одиницям обладнання.
 25. Виконання відновлювальних робіт з футерування коробів, зливних жолобів та зумпфів обладнання плиткою кам'яного лиття в рамках поточного ремонту обладнання.
 26. Прибирання, навантаження м/брухту в автотранспорт, що утворився в процесі ремонту.
 27. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей, використання напівавтоматичного зварювання за технологічної необхідності.
 28. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах у мехмайстерні на території підрядника, за погодженням із замовником, в особі договір власника.
 29. Безпечне переміщення вантажів кранами

Дільниця сепарації:

1. Підготовчо-заклучні роботи в рамках ремонтних заходів обладнання.
2. Отримання матеріалів від Замовника та доставка їх до місця виконання робіт.
3. Виготовлення, укрупнене складання нестандартного обладнання з наступною заміною, монтажем.
4. Виготовлення, укрупнене складання металоконструкцій з наступною заміною, монтажем.
5. Поточний ремонт, заміна та монтаж технологічного обладнання.
6. Демонтаж відпрацьованого ресурсу, монтаж нового обладнання з налагодженням та введенням в експлуатацію.
7. Ремонт та заміна складових частин, вузлів та деталей обладнання, шліфування, шабріння, очищення поверхонь, що сполучаються і поверхонь ковзання.
8. Ремонт та заміна несучих металоконструкцій, м/конструкцій майданчиків обслуговування, перехідних містків, сходових маршів, перекриттів монтажних отворів, огорожувальної техніки.
9. Обтяжка та заміна болтових з'єднань та інших деталей кріплень.
10. Виготовлення гумотехнічних виробів.
11. Заміна фільтруючих елементів, клапанів, шиберів, заслінок тощо.

12. Налагодження, регулювання, усунення дефектів у міжремонтні періоди та підготовка до планових ремонтів, складання вузлів з доставкою їх до місця проведення робіт.
13. Демонтаж/монтаж, підготовка (переміщення з зон ремонту у окремі місця для зберігання у габаритних розмірах), утвореного в процесі ремонту м/брухту, замінених м/конструкцій, вузлів, деталей, матеріалів, а саме:
 - розвантаження/навантаження матеріалів та пристроїв на приоб'єктному складі та транспортування їх автотранспортом Підрядника у зону виконання робіт;
 - будову та розбирання м/конструкцій, пристосувань, ТМЦ, сходів, колик, настилів, передбачених ремонтно-технологічною документацією та ПВР;
 - розбирання роз'ємних з'єднань, різання конструкцій, опускання, складування демонтованих металоконструкцій у межах ремонтного майданчика або зони виконання ремонтних робіт.
14. Регулювання зубчастих зачеплень.
15. Роботи з вивіряння та центрування установки обладнання.
16. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей.
17. Вантажно-розвантажувальні роботи.
18. Заміна, доливка, дозаправка олій, мастила при виконанні ТО та ТР.
19. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах у мехмайстернях при структурних підрозділах.
20. Антикорозійна обробка, фарбування обладнання, покриття полімерними та композитними захисними складами поверхонь обладнання, металоконструкцій відповідно до вимог замовника.
21. Прибирання та навантаження м/брухту в автотранспорт, що утворився в процесі ремонту.
22. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей, використання напівавтоматичного зварювання за технологічної необхідності.
23. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах у мехмайстерні на території підрядника, за погодженням із замовником, в особі договір власника.
24. Виконання відновлювальних робіт із залізобетонних фундаментів обладнання, відновлення бетонної підливи елементів обладнання та відновлення футерування плиткою кам'яного лиття в рамках поточного ремонту обладнання.
25. Безпечне переміщення вантажів кранами

Дільниця насосного відділення:

1. Підготовчо-заклучні роботи в рамках ремонтних заходів обладнання.
2. Отримання матеріалів від Замовника та доставка їх до місця виконання робіт.
3. Виготовлення, укрупнене складання нестандартного обладнання з наступною заміною, монтажем.
4. Виготовлення, укрупнене складання металоконструкцій з наступною заміною, монтажем.
5. Поточний ремонт, заміна та монтаж технологічного обладнання.
6. Демонтаж відпрацьованого ресурсу, монтаж нового обладнання з налагодженням та введенням в експлуатацію.
7. Ремонт та заміна складових частин, вузлів та деталей обладнання, шліфування, шабріння, очищення поверхонь, що сполучаються і поверхонь ковзання.
8. Ремонт та заміна несучих металоконструкцій, м/конструкцій майданчиків обслуговування, перехідних містків, сходових маршів, перекриттів монтажних отворів, огорожувальної техніки.
9. Обтяжка та заміна болтових з'єднань та інших деталей кріплень.

10. Виготовлення гумотехнічних виробів.
11. Заміна фільтруючих елементів, клапанів, шиберів, заслінок тощо.
12. Налагодження, усунення дефектів у міжремонтні періоди та підготовка до планових ремонтів, складання вузлів з доставкою їх до місця проведення робіт.
13. Демонтаж/монтаж, підготовка (переміщення з зон ремонту у окремі місця для зберігання у габаритних розмірах), утвореного в процесі ремонту м/брухту, заміненіх м/конструкцій, вузлів, деталей, матеріалів, а саме:
 - розвантаження/навантаження матеріалів та пристроїв на приоб'єктному складі та транспортування їх автотранспортом Підрядника у зону виконання робіт;
 - будову та розбирання м/конструкцій, пристосувань, ТМЦ, сходів, колисок, настилів, передбачених ремонтно-технологічною документацією та ПВР;
 - розбирання роз'ємних з'єднань, різання конструкцій, опускання, складування демонтованих металоконструкцій у межах ремонтного майданчика або зони виконання ремонтних робіт.
14. Роботи з вивірювання та центрування установки обладнання.
15. Ремонт гравійних фільтрів.
16. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей.
17. Вантажно-розвантажувальні роботи.
18. Заміна, доливка, дозаправка олій, мастила при виконанні ТО та ТР.
19. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах у мехмайстернях при структурних підрозділах.
20. Виконання робіт у тунелях, колодязях, на висоті.
21. Демонтаж, монтаж, ремонт, ревізія та центрування технологічних та промпродуктових насосів низького тиску з трубопроводами та заміною гумових рукавів.
22. Антикорозійна обробка, фарбування обладнання, покриття полімерними та композитними захисними складами поверхонь обладнання, металоконструкцій відповідно до вимог замовника.
23. Прибирання та навантаження м/брухту в автотранспорт, що утворився в процесі ремонту.
24. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей, використання напівавтоматичного зварювання за технологічної необхідності.
25. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах у мехмайстерні на території підрядника, за погодженням із замовником, в особі договір власника.
26. Безпечне переміщення вантажів кранами.

Дільниця зневоднення:

1. Підготовчо-заклучні роботи в рамках ремонтних заходів обладнання.
2. Отримання матеріалів від Замовника та доставка їх до місця виконання робіт.
3. Виготовлення, укрупнене складання нестандартного обладнання з наступною заміною, монтажем.
4. Виготовлення, укрупнене складання металоконструкцій з наступною заміною, монтажем.
5. Поточний ремонт, заміна та монтаж технологічного обладнання.
6. Демонтаж відпрацьованого ресурсу, монтаж нового обладнання з налагодженням та введенням в експлуатацію.
7. Ремонт та заміна складових частин, вузлів та деталей обладнання, шліфування, шабріння, очищення поверхонь, що сполучаються і поверхонь ковзання.
8. Проведення заміни змінного обладнання, футеровки запасних частин, що швидко зношуються, і технологічних пристроїв.

9. Ремонт та заміна несучих металоконструкцій, м/конструкцій майданчиків обслуговування, перехідних містків, сходових маршів, перекриттів монтажних отворів, огорожувальної техніки.
10. Обтяжка та заміна болтових з'єднань та інших деталей кріплень.
11. Виготовлення гумотехнічних виробів.
12. Ревізія, очищення каналів систем мастила, гідравліки, пневматики устаткування, що ремонтується, від фланців входу і до фланців виходу з корпусних деталей.
13. Заміна фільтруючих елементів, клапанів, шиберів, заслінок тощо.
14. Налагодження, регулювання, усунення дефектів у міжремонтні періоди та підготовка до планових ремонтів, складання вузлів з доставкою їх до місця проведення робіт.
15. Демонтаж/монтаж, підготовка (переміщення з зон ремонту у окремі місця для зберігання у габаритних розмірах), утвореного в процесі ремонту м/брухту, заміненіх м/конструкцій, вузлів, деталей, матеріалів, а саме:
 - розвантаження/навантаження матеріалів та пристроїв на приоб'єктному складі та транспортування їх автотранспортом Підрядника у зону виконання робіт;
 - будову та розбирання м/конструкцій, пристосувань, ТМЦ, сходів, колик, настилів, передбачених ремонтно-технологічною документацією та ПВР;
 - розбирання роз'ємних з'єднань, різання конструкцій, опускання, складування демонтованих металоконструкцій у межах ремонтного майданчика або зони виконання ремонтних робіт.
16. Регулювання зубчастих зачеплень.
17. Роботи з вивірення та центрування установки обладнання.
18. Балансування обертових частин устаткування.
19. Ремонт гравійних фільтрів.
20. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей.
21. Заливання цементним розчином, компаундними складами деталей вакуум-фільтрів.
22. Вантажно-розвантажувальні роботи.
23. Регулювання гальм, заміна гальмівних колодок, гальмівних шківів або дисків, заміна гальмівного матеріалу.
24. Заміна, доливка, дозаправка мастил, мастила при виконанні ТО та ТР.
25. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах у мехмайстернях при структурних підрозділах.
26. Демонтаж, монтаж, ремонт, ревізія та центрування технологічних та промпродуктових насосів низького тиску з трубопроводами та заміною гумових рукавів.
27. Антикорозійна обробка, фарбування обладнання, покриття полімерними та композитними захисними складами поверхонь обладнання, металоконструкцій, відповідно до вимог замовника.
28. Розбурювання залізничних конструкцій, фундаментів, влаштування опалубки, виготовлення нових фундаментів технологічного обладнання за заявкою Замовника при виконанні робіт в обсязі 20-30 м³ бетону, що еквівалентно 10-15 одиницям.
29. Прибирання та навантаження м/брухту в автотранспорт, що утворився в процесі ремонту.
30. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей, використання напівавтоматичного зварювання за технологічної необхідності.
31. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах у мехмайстерні на території підрядника, за погодженням із замовником, в особі договору власника.
32. Безпечне переміщення вантажів кранами.

Дільниця складу концентрату:

1. Підготовчо-заклучні роботи в рамках ремонтних заходів обладнання.
2. Отримання матеріалів від Замовника та доставка їх до місця виконання робіт.
3. Виготовлення, укрупнене складання нестандартного обладнання з наступною заміною, монтажем.
4. Виготовлення, укрупнене складання металоконструкцій з наступною заміною, монтажем.
5. Поточний ремонт, заміна та монтаж технологічного обладнання.
6. Демонтаж відпрацьованого ресурсу, монтаж нового обладнання з налагодженням та введенням в експлуатацію.
7. Ремонт та заміна складових частин, вузлів та деталей обладнання, шліфування, шабріння, очищення поверхонь, що сполучаються і поверхонь ковзання.
8. Проведення заміни змінного обладнання, футеровки запасних частин, що швидко зношуються, і технологічних пристроїв.
9. Ремонт та заміна несучих металоконструкцій, м/конструкцій майданчиків обслуговування, перехідних містків, сходових маршів, перекриттів монтажних отворів, огорожувальної техніки.
10. Обтяжка та заміна болтових з'єднань та інших деталей кріплень.
11. Виготовлення гумотехнічних виробів.
12. Налагодження, регулювання, усунення дефектів у міжремонтні періоди та підготовка до планових ремонтів, складання вузлів з доставкою їх до місця проведення робіт.
13. Демонтаж/монтаж, підготовка (переміщення з зон ремонту у окремі місця для зберігання у габаритних розмірах), утвореного в процесі ремонту м/брухту, замінених м/конструкцій, вузлів, деталей, матеріалів, а саме:
 - розвантаження/навантаження матеріалів та пристроїв на приоб'єктному складі та транспортування їх автотранспортом Підрядника у зону виконання робіт;
 - будову та розбирання м/конструкцій, пристосувань, ТМЦ, сходів, колисок, настилів, передбачених ремонтно-технологічною документацією та ПВР;
 - розбирання роз'ємних з'єднань, різання конструкцій, опускання, складування демонтованих металоконструкцій у межах ремонтного майданчика або зони виконання ремонтних робіт.
14. Регулювання зубчастих зачеплень.
15. Роботи з вивірення та центрування установки обладнання.
16. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей.
17. Вантажно-розвантажувальні роботи.
18. Регулювання гальм, заміна гальмівних колодок, гальмівних шківів або дисків, заміна гальмівного матеріалу.
19. Заміна, доливка, дозаправка олій, мастила при виконанні ТО та ТР.
20. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах у мехмайстернях при структурних підрозділах.
21. Виконання робіт у тунелях, колодязях, на висоті.
22. Демонтаж, монтаж, ремонт, ревізія та центрування технологічних та промпродуктових насосів низького тиску з трубопроводами та заміною гумових рукавів.
23. Антикорозійна обробка, фарбування обладнання, покриття полімерними та композитними захисними складами поверхонь обладнання, металоконструкцій відповідно до вимог замовника.
24. Прибирання та навантаження м/брухту в автотранспорт, що утворився в процесі ремонту.
25. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання

та базових деталей, використання напівавтоматичного зварювання за технологічної необхідності.

26. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах у мехмайстерні на території підрядника, за погодженням із замовником, в особі договору власника.
27. Виконання відновлювальних робіт із залізобетонних фундаментів обладнання, відновлення бетонного підливання елементів обладнання в обсягах поточного ремонту обладнання.
28. Безпечне переміщення вантажів кранами

РЗФ-2:

1. Підготовчо-заклучні роботи в рамках ремонтних заходів обладнання.
2. Отримання матеріалів від Замовника та доставка їх до місця виконання робіт.
3. Виготовлення, укрупнене складання нестандартного обладнання з наступною заміною, монтажем.
4. Виготовлення, укрупнене складання металоконструкцій з наступною заміною, монтажем.
5. Поточний ремонт, заміна та монтаж технологічного обладнання.
6. Демонтаж відпрацьованого ресурсу, монтаж нового обладнання з налагодженням та введенням в експлуатацію.
7. Ремонт та заміна складових частин, вузлів та деталей обладнання, шліфування, шабріння, очищення поверхонь, що сполучаються і поверхонь ковзання.
8. Проведення заміни змінного обладнання, футеровки запасних частин, що швидко зношуються, і технологічних пристроїв.
9. Ремонт та заміна несучих металоконструкцій, м/конструкцій майданчиків обслуговування, перехідних містків, сходових маршів, перекриттів монтажних отворів, огорожувальної техніки.
10. Обтяжка та заміна болтових з'єднань та інших деталей кріплень.
11. Виготовлення гумотехнічних виробів.
12. Ревізія, очищення каналів систем мастила, гідравліки, пневматики устаткування, що ремонтується, від фланців входу і до фланців виходу з корпусних деталей.
13. Заміна фільтруючих елементів, клапанів, шиберів, заслінок тощо.
14. Налагодження, регулювання, усунення дефектів у міжремонтні періоди та підготовка до планових ремонтів, складання вузлів з доставкою їх до місця проведення робіт.
15. Демонтаж/монтаж, підготовка (переміщення з зон ремонту у окремі місця для зберігання у габаритних розмірах), утвореного в процесі ремонту м/брухту, заміненіх м/конструкцій, вузлів, деталей, матеріалів, а саме:
 - розвантаження/навантаження матеріалів та пристроїв на приоб'єктному складі та транспортування їх автотранспортом Підрядника у зону виконання робіт;
 - будову та розбирання м/конструкцій, пристосувань, ТМЦ, сходів, колик, настилів, передбачених ремонтно-технологічною документацією та ПВР;
 - розбирання роз'ємних з'єднань, різання конструкцій, опускання, складування демонтованих металоконструкцій у межах ремонтного майданчика або зони виконання ремонтних робіт.
16. Регулювання зубчастих зачеплень.
17. Роботи з вивіряння та центрування установки обладнання.
18. Балансування обертових частин устаткування.
19. Ремонт гравійних фільтрів.
20. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей.
21. Заливання цементним розчином, компаундними складами деталей вакуум-фільтрів.
22. Вантажно-розвантажувальні роботи.

23. Регулювання гальм, заміна гальмівних колодок, гальмівних шківів або дисків, заміна гальмівного матеріалу.
24. Ремонт обладнання малої механізації, гідродомкратів та підйомників усіх типів, запірної та керуючої апаратури до них.
25. Заміна, доливка, дозаправка мастил, мастила при виконанні ТО та ТР.
26. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах у мехмайстернях при структурних підрозділах.
27. Виконання робіт у тунелях, колодязях, на висоті.
28. Демонтаж, монтаж, ремонт, ревізія та центрування технологічних та промпродуктових насосів низького тиску з трубопроводами та заміною гумових рукавів.
29. Антикорозійна обробка та покриття захисними складами поверхонь обладнання, металоконструкцій.
30. Розбурювання залізничних конструкцій, фундаментів, влаштування опалубки, виготовлення нових фундаментів технологічного обладнання за заявкою Замовника при виконанні робіт з капіталізованих ремонтів (в обсязі 20-30 м³ бетону, що еквівалентно 10-15 одиницям обладнання) в рамках інвестиційних проєктів з оформленням послуги як капітальний ремонт (Прибрати прив'язку до капремонтів, вказати в об'ємах поточного ремонту обладнання.)
31. Прибирання та навантаження м/брухту в автотранспорт, що утворився в процесі ремонту.
32. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей, використання напівавтоматичного зварювання за технологічної необхідності.
33. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах у мехмайстерні на території підрядника, за погодженням із замовником, в особі договору власника.
34. Антикорозійна обробка, фарбування обладнання, покриття полімерними та композитними захисними складами поверхонь обладнання, металоконструкцій, відповідно до вимог замовника.
35. Безпечне переміщення вантажів кранами

2. УМОВИ

виконання комплексу послуг з поточного та капітального ремонту механічної частини технологічного обладнання РЗФ-1, РЗФ-2 та інших послуг, а саме: виготовлення, доробка, складання вузлів, деталей та обладнання, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА.

1. Роботи виконуються на території «ЗАМОВНИКА».
2. Умови виконання робіт:
 - цехи з діючим обладнанням, що відноситься до об'єктів підвищеної небезпеки;
 - запиленість, підвищена вологість, шум, обмежені умови;
 - у зонах дії вантажопідйомних механізмів;
 - з використанням електромостових, козових кранів, електричних талей, електричних лебідок;
 - поза дією вантажопідйомних механізмів з використанням ручних талей, лебідок, автокрана;
 - з використанням автовишок, колисок, стаціонарних та тимчасових риштування;
 - пов'язані з висотою;
 - вогневі роботи;
 - застосування ручного електричного та пневматичного інструменту;
 - наявність кваліфікаційних документів, включаючи посвідчення стропальників та управління ВПМ з підлоги;

- можливість перекидання ремонтних бригад з РЗФ-1 на РЗФ-2 та назад, перекидання між ділянками за погодженням сторін, на планові та не заплановані ремонти для збільшення чисельності, виконання запланованих робіт, раціонального використання ремонтного часу шляхом зміни режимів робіт.
- з ініціативи замовника, погодження сторін, можливість залучення ремонтних бригад на інші ділянки цеху, не передбачені цим технічним завданням, у разі необхідності проведення аварійно-відновлювальних робіт. Необхідність проведення цих робіт підтверджується окремим документом із погодженням профільних керівників комбінату.
- бригада допускається до виконання робіт, після огляду та підтвердження з боку Замовника, відповідного інструменту, ТМЦ та пристроїв для виконання наряду, що відповідають актуальному ПОР. У разі відхилень за одним із показників виставляється штраф, і бригада не допускається до роботи.

3. Кваліфікаційні вимоги до персоналу підрядника:

- РСС підрядника повинен мати вищу або спеціальну технічну освіту та 3 кваліфікаційну групу з електробезпеки;
- Бригади мають бути укомплектовані працівниками 4-5 розрядів, які мають спеціальну освіту;
- Персонал підрядника має бути навчений:
 1. Стропальник, з правом управління ВПМ із підлоги. (2 особи на 1 бригаду);
 2. Курси цільового призначення з виконання робіт з підйомника, люльки. (мінімум 2 особи на кожного підрядника);
 3. Курси цільового призначення для РСС «Відповідальний щодо переміщення вантажів кранами»;
 4. Курси цільового призначення для РСС «Відповідальний за безпечне проведення робіт із робочої площадки (підйомника)».

Для забезпечення безпечного та якісного виконання робіт керівником робіт кожної бригади повинен бути інженерно-технічний працівник (механік, інженер, майстер тощо).

Бригада допускається до виконання робіт, після перевірки та підтвердження з боку Замовника, мінімальних вимог знання обладнання, складу та послідовності виконання робіт. У разі відхилень за одним із показників виставляється штраф, і бригада не допускається до роботи.

Замовник має право провести теоретичну та практичну перевірку знань та навичок персоналу підрядника. У разі недостатніх знань та кваліфікації працівники не допускаються до виконання робіт та не оплачуються.

У разі виявлення браку в роботі або відсутності необхідної кваліфікації конкретного працівника підрядної організації, ІТП замовника вправі усунути його від робіт з вилученням пропуску на територію підприємства.

4. Умови постачання:

- «Замовник» - Обладнання, запасні частини, комплектуючі, витратні матеріали (метизні вироби тощо) за погодженням сторін через додаткову угоду з реєстрами цін - постачання «Підрядника»;
- «Замовник» - Послуги вантажопідйомних механізмів, що знаходяться на території фабрики;
- «Замовник» - Наявність площ під ремонтні майданчики, оснащені ВПМ;
- «Підрядник» - Кисень, пропан-бутан, гас (для виконання газорізальних робіт), електроди, стандартні металовироби, запірні арматури, прокладки, ущільнення та ін. витратні матеріали за погодженою із Замовником вартості;
- «Підрядник» - Автокрани, навантажувачі фронтальні, вантажний автотранспорт, самоскиди в тому числі напівпричіп для перевезення спіралей класифікаторів та

- завезення броней зі складу, за погодженими із Замовником реєстрами цін, на обсяги, обумовлені у відомостях обсягів робіт за фактично відпрацьований час. мото/година.;
- **«Підрядник»** - Механізми (талі 1-3т, лебідки, блочки), оснащення, слюсарний інструмент, вантажозахоплювальні пристосування, стропа та спеціальні пристосування, що в номенклатурі та кількості дозволяють виконати всі поставлені ремонтні завдання (усі дільниці), у тому числі:
 - строп для провороту млинів Ø45,5 L=10м (кільце 2шт) (**дільниця подрібнення РЗФ-1**);
 - строп для транспортування млинів Ø64 L32,2м (три комплекти-6шт) (**дільниця подрібнення РЗФ-1**);
 - пристосування для розточування отворів до Ø56мм фланців млинів, вінцевих шестерень в умовах фабрики (1 комплект на фабрику) (**дільниця подрібнення РЗФ-1**);
 - гайковерт електричний до М42 (ремонт млинів в умовах фабрики) (**дільниця подрібнення РЗФ-1**);
 - пристрій для розфутерування млинів (таран) 300 кг (**дільниця подрібнення РЗФ-1**);
 - інструменти, пристрої, прилади для виконання регулювань, налагоджувальних робіт, центрування приводів млинів, балансування обладнання (усі дільниці);
 - електроінструмент (дрилі, УШМ, гайковерти в кількості по 1шт. на 15 чол.), інструмент слюсарний, що забезпечує розбирання та складання обладнання, газорізальна апаратура (на кожного газо-електрозварника), зварювальні комплекти кабелів (на кожного газо-електрозварювальника), мобільні зварювальні апарати, що забезпечують 30% потреби під час проведення ремонтів (усі дільниці).
 - **«Підрядник»** - Перевезення ремонтного персоналу з інструментом до місця виконання робіт: для бригад, що працюють за графіком цілодобово, включаючи вихідні, святкові дні. При аварійних ситуаціях або відсутності можливості перевезення «Підрядника» – перевезення «Замовника», за погодженням.
5. «Підрядник», який з моменту укладання договору заступає на виконання послуг з ТО та ТР технологічного обладнання, перед початком виконання ремонтів, зобов'язаний одноразово пред'явити «Замовнику» наявність справного інструменту та оснащення, у тому числі його резерв з оформленням відповідного двостороннього акту, для можливості оперативної заміни у разі поломки під час виконання ремонтних робіт.
6. Розрахунок вартості виконаних робіт Підрядними організаціями проводити за вартістю люд/годин.
7. Зворотних платежів та компенсацій за використання приміщень, площ та орендованого обладнання з боку ПРАТ «ПІВНГЗК» не передбачено.
8. Роботи виконуються в обсягах та строках відповідно до узгоджених та затверджених ремонтних відомостей, та графіків.
9. Режим та графіки робіт: двозмінний безперервний чотири-бригадний, однозмінний з п'ятиденним робочим тижнем та двома вихідними у суботу та неділю, однозмінний дво-бригадний з вихідними через день. Робочий час встановлюється згідно з правилами внутрішнього трудового розпорядку ПРАТ «ПІВНГЗК».

У робочий час входить:

- а) основний час - частина оперативного часу, що витрачається на виконання мети даного процесу з якісної чи кількісної зміни засобів праці;
- б) допоміжний час - частина оперативного часу, що витрачається на виконання дій, що створюють можливість виконання основної роботи (підключення, відключення, встановлення та знімання ТМЦ та інструментів, встановлення та перестановка деталей, інструментів та пристроїв, переміщення робітника, пов'язані з виконанням операції).
- в) підготовчо-заклучний час – витрачається робітникам на підготовку себе та засобів виробництва до виконання нового виробничого завдання та виконання всіх робіт, пов'язаних з його закінченням (отримання матеріалів, інструментів, пристроїв, робочого вбрання та технічної документації, проходження інструктажу, встановлення та зняття

інструментів та пристроїв), налаштування обладнання, здавання виконаних обсягів робіт, здавання пристроїв, інструментів, робочого наряду, технічної документації та залишків матеріалів).

г) час обслуговування робочого місця – витрати часу на дії, пов'язані з доглядом за робочим місцем та підтримкою обладнання, інструментів та пристроїв у робочому стані протягом зміни.

д) час перерв організаційно-технічного характеру – при зміні завдання та переміщенні на інший об'єкт виконання робіт (у тому числі до іншого структурного підрозділу з отриманням наряду та проходженням інструктажу), відсутність електричної енергії, транспорту тощо.

Не входить у робочий час і виконується поза робочою зміною – час проїзду від місця проживання та у зворотному напрямку, час на пересування від прохідної до місця отримання наряду та інструктажів, на перевдягання перед початком та після закінчення робочого дня (зміни). У разі збоїв щодо доставки персоналу з боку підрядника оплачується виключно час знаходження бригад на території замовника, передбачений поточним пунктом ТЗ.

Режими роботи, графіки виходів, робочий час (час початку та закінчення робочого дня (зміни), тривалість робочого дня (зміни) та робочого тижня, кількість змін на добу, час надання обідньої перерви та її тривалість, вихідні дні тощо) обумовлюються залежно від складу робіт та кількості бригад та змінюються за погодженням сторін при виконанні планових, позапланових ремонтів та за необхідності запуску обладнання в роботу після ремонтів.

10. «Підрядник» гарантує працездатність по кожному об'єкту, вузлу, деталі, що ремонтується, протягом міжремонтного періоду з моменту введення його в експлуатацію, за умови поставки якісних комплектуючих та експлуатації його відповідно до вимог заводу-виробника.
11. Підрядник несе персональну відповідальність за стан здоров'я своїх працівників, забезпечення ЗІЗ (спецодяг, спецвзуття, саморятівники тощо) відповідних типових галузевих норм.
12. Чисельність виходу підрядника має бути строго лімітована і не допускати перевищень у розрізі звітного місяця. Допускається зміна чисельності виходу підрядника на добу з відхиленням трохи більше $\pm 10\%$.
13. Перед початком ремонтних робіт, «Підрядник» самостійно, власним трудовим ресурсом та оснащенням повинен проводити підготовку робочого місця до ремонту в рамках виданого наряду (очищення та прибирання: просип рудного матеріалу, концентрату, пульпи, тіл, що мелють).
14. Ремонтні роботи вважаються завершеними після збирання з робочого місця брухту, демонтованих металоконструкцій, вузлів та деталей. Допускається частину обсягу робіт із прибирання робочого місця проводити після здачі обладнання (у тому числі на наступну зміну) у разі необхідності термінового запуску та здачі обладнання до кінця зміни, після аварійних зупинок, а також при незавершених операціях ремонту, пов'язаних з демонтажем/монтажем вузлів та деталей якщо це, не заважає роботі обладнання та не створює небезпеки для життя та здоров'я оточуючих.
15. «Підрядник» після закінчення ремонтних робіт на об'єкті/дільниці зобов'язаний відобразити фактично виконаний обсяг робіт з оформленням відповідного акта, погодженого з лінійним керівником (механік дільниці, начальник дільниці, начальник зміни) об'єкта/дільниці.
16. Перед початком виконання робіт, «Підрядник» зобов'язаний ознайомитися з наказом ПРАТ «ПВНГЗК» №501 від 18.08.2016р «Про перелік і тривалість виконання ремонтних робіт у СП», що діє на комбінаті, та суворо дотримуватися встановлених на комбінаті норм тривалості виконання стандартних ремонтних робіт впливів.
17. Період виконання робіт з 01 січня 2027р. по 31 грудня 2027р.

18. Роботи проводяться з дотриманням Положення про пропускний та внутрішньооб'єктовий режим, що діє у ПРАТ «ПІВНГЗК».
19. «Підрядник» зобов'язаний сприяти, брати участь спільно із замовником у комісійному проведенні хронометражу згідно з регламентом «визначення ефективності виконання ремонтних робіт підрядними організаціями на ПРАТ «ПІВНГЗК» шляхом проведення вимірів інструментального часу».
20. Кількість необхідного фактичного виходу ремонтного персоналу за добу з розбивкою за професіями (не включає відсутній персонал, передбачений штатним розписом):

Організація, Професія	РЗФ-1			РЗФ-2	
	Денні, 8 - 17	Змінні, 8 – 20, 20 - 8	Зм.8-20 через день	Денні, 8 - 17	Змінні, 8 – 20, 20 - 8
Кількість робочих діб фактичного виходу	261		365	261	365
Слюсар	4		4		6
Ел. газозварювальник / різчик	2		4		2
Токар-верстатник (при структурному підрозділі)	1			1	
Машиніст крану	1				
ІТП (керівник робіт) з функцією слюсаря	2		2		2
Усього за змінністю, люд	10		10	1	10
ІТОГО, люд	20			21	
Орієнтовна кількість бригад, шт.	2		2		2
Основний ремонтний персонал, люд-годин	20 880.0		41 975.0	2 088.0	41 975.0
ІТОГО люд-час по структурному підрозділу	62 855.0			44 063.0	

Вимоги до наявності лінійного керівного складу: 1-го ІТП (керівник робіт) на одну повну працюючу бригаду на виході у зміну (відповідно до пункту 3, розділу 2 цього ТЗ). У разі роботи кількох бригад на території одного цеху, повинен бути 1 ІТП (начальник дільниці) для ведення організації робіт. Зазначені ІТП з функцією слюсаря враховуються і входять в оплачуваний обсяг робіт підрядника.

Можливе переміщення ремонтних бригад між дільницями фабрик, на інші структурні підрозділи і назад, у разі потреби, на планові та не заплановані ремонти для збільшення чисельності, виконання запланованих робіт, раціонального використання ремонтного часу шляхом зміни режимів робіт з ініціативи замовника в рамках обсягів, передбачених цим ТЗ.

Підтвердження та закриття виконаних робіт виконувати за технологічними картами Замовника.

3. ПЕРЕЛІК

обладнання РЗФ-1, РЗФ-2 ремонти якого виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА

1. Конвеєри, живильники, бункери та перевантажувальні пристрої (перепади, тічки і т.д.) всіх типів і марок.
2. Млини всіх типів та марок.
3. Класифікатори спіральні всіх типів та марок.
4. Вакуум-фільтри всіх типів та марок.
5. Насосні агрегати типу 5Гр8, 8Гр8, ПНВГ.
6. Вакуум-насоси та трубопроводи до них усіх типів та марок.
7. Турбовоздуховки та трубопроводи до них усіх типів та марок.
8. Сепаратори магнітні всіх типів та марок.
9. Гідроциклони всіх типів та марок.
10. Магнітні дешламатори всіх типів та марок.
11. Трубопроводи технологічні та промислові.

12. Пульподілювачі всіх типів та марок.
13. Перемішувачі всіх типів та марок.
14. Пробовідбірники всіх типів та марок.
15. Приводу проворотів та м/конструкції ремонтних стендів млинів, спіралей, сепараторів.
16. Несучі м/конструкції обладнання, м/конструкції майданчиків обслуговування обладнання, перехідні містки, сходові марші, перекриття монтажних отворів, огорожувальна техніка.
17. Системи киснепроводів.
18. Редуктори всіх типів та марок.
19. Елементи залізобетонних конструкцій, що належать до виробничого обладнання.

4. ДОДАТКОВІ ДОГОВІРНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ І ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ СТОРІН

- 4.1 За невиконання або неналежне виконання умов цього. Завдання Сторони несуть відповідальність відповідно до чинного законодавства України. Сплата неустойки не звільняє Сторони від виконання прийнятих він зобов'язань у натурі.
- 4.2 У разі виконання робіт якості, що не відповідає кваліфікаційному посвідченню працівника Підрядника, Замовник має право не допустити цього працівника до подальшого виконання робіт.
- 4.3 У разі:
 - 4.3.1 Неналежного (неякісного) виконання робіт, Підрядник сплачує Замовнику штраф у розмірі 20 % від суми (ціни) Робот, виконаних неналежним чином (неякісних робіт), відшкодовує збитки відповідно до цього. завданням, а також, зобов'язаний власним коштом усунути виявлені дефекти виконання Робот і відновлювати працездатність обладнання в цілому.
 - 4.3.2 Порухення Підрядником строку виконання Робот з вини Підрядника, а також строку усунення виявлених дефектів виконання Підрядник сплачує Замовнику штраф у розмірі 15 % від ціни несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за якими порушено термін усунення дефектів (з урахуванням ПДВ) , а порушення терміну понад 2-х годин додатково сплачує пеню у вигляді 5% нараховану за ціною несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за прострочення виконання зобов'язань; Неустойка нараховується за період прострочення.
 - 4.3.3 Незабезпечення цехів Замовника ремонтним персоналом Підрядника у кількості понад 10 % від явкової чисельності Підрядник сплачує штраф у розмірі 250 грн. без ПДВ за кожного відсутнього працівника (понад 10% від явкової чисельності) за кожен день його відсутності. Кількість відсутніх працівників по кожній дільниці відображається у зведеному акті за звітний період, підписаному у двосторонньому порядку Замовником (Головним механіком цеху/механік дільниці/начальник дільниці) та Підрядником (Начальник дільниці/заст. начальника дільниці). Штраф виставляється на підставі зведеного акта за звітний період.
 - 4.3.4 Запізнення передчасного звільнення з роботи: - штраф – 200 грн. за кожен люд/годину відсутності одного з членів бригади, за відсутності більше 2-х годин на робочому місці. Підставою для застосування штрафів є документально зафіксовані факти запізнення, передчасного звільнення працівників Підрядника за звітний період, які відображаються в акті, підписаному в двосторонньому порядку Замовником (Головним механіком цеху/механік дільниці/начальник дільниці) та Підрядником (Начальник дільниці/заст. начальника дільниці).
 - 4.3.5 Незабезпечення ремонтів у цехах Замовника необхідними матеріалами, інструментом, засобами малої механізації, вантажозахоплювальними пристроями, стропами, зварювальною, газополум'яною апаратурою, що за умовами тех. завдання забезпечує Підрядник. Штраф – 500 грн. за кожен годину простою

- бригади через відсутність зазначених матеріалів, інструменту тощо. більше 1-ї години на робочому місці, простий бригади документально оформляється 2-х стороннім актом з відображенням фактичного простою за звітний період (місяць).
- 4.3.6 Передчасного виконання ремонтних робіт при аварійних зупинках та необхідності термінового запуску обладнання в роботу за рахунок підвищення інтенсивності праці ремонтного персоналу підрядника, Замовник має право застосувати підвищуючий коефіцієнт 1,1 до вартості робіт, що вказує у довідці виконаних робіт і повинен підтверджуватись комісійно, на чолі з директором з інжинірингу та оформлятися відповідним протоколом.
- 4.3.7 Порухення умов п.8 Розділу 2 цього ТЗ працівниками Підрядника або Субпідрядника, Підрядник зобов'язаний сплатити Замовнику штраф у розмірі 20% від суми (ціни) Робот, виконаних неналежним чином (неякісних Робот), відшкодовує збитки відповідно до цього. завданням, а також, зобов'язаний власним коштом усунути виявлені дефекти виконання Робот та відновлювати працездатність обладнання в цілому, зазначених у ремонтній/дефектній відомості або графіку, а у разі порушення строків виконання робіт - 15 % від ціни несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за якими порушено термін усунення дефектів (з урахуванням ПДВ), а за порушення строку понад 2 години додатково сплачує пеню у розмірі 5% нараховану на ціну несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за прострочення виконання зобов'язань; Неустойка нараховується за період прострочення.
- 4.3.8 Порухення умов п.5 Розділу 2 цього ТЗ працівниками Підрядника або Субпідрядника, а також у разі відсутності у ремонтних бригад необхідних інструментів та пристроїв під час виконання ремонтних дій на об'єкті/дільниці, Підрядник зобов'язаний сплатити Замовнику штраф у розмірі 15 % від ціни несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за якими порушено термін усунення дефектів (з урахуванням ПДВ), а за порушення терміну понад 2 години додатково сплачує пеню у розмірі 5% нараховану на ціну несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за прострочення виконання зобов'язань; Неустойка нараховується за період прострочення.
- 4.4 Суми неустойки, а також шкоди, що підлягають відшкодуванню, передбачені цим тех. завданням сплачуються Підрядником Замовнику протягом 10 робочих днів з моменту пред'явлення відповідної обґрунтованої вимоги Замовник.

Замовник: ЦВО-2 ПРАТ «ПІВНІГЗК».

1. **Статус роботи:** виконання комплексу послуг з поточного ремонту механічної частини технологічного обладнання ЦВО-2 та інших послуг, а саме: виготовлення, доопрацювання, збирання вузлів, деталей та обладнання. За заявкою Замовника виконання робіт із капіталізованих ремонтів у рамках інвестиційних проектів з оформленням послуги як капітальний ремонт.
2. **Мета роботи:** забезпечення працездатності комплексу технологічного обладнання для функціонування технологічного процесу транспортування, підготовки шихти, огрудування, випалу обкотишів та відвантаження готової продукції.
3. **Загальні вимоги до виконання робіт:** постійне (цілодобово, щозмінно) виконання комплексу послуг з ремонту технологічного обладнання систем комунікацій ЦВО-2 силами підрядної організації.
4. **Організація безпечного виконання робіт:** виконання підрядною організацією комплексу робіт відповідно до чинного законодавства України, підзаконних актів та внутрішніх вимог ПРАТ «ПІВНІГЗК».

1. ПЕРЕЛІК

робіт з поточного та капітального ремонту механічної частини технологічного обладнання та металоконструкцій ЦВО-2 та інших послуг, а саме: виготовлення, доробка, складання вузлів, деталей та обладнання, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА на ЦВО-2

Найменування основних виробничих ділянок ЦВО-2:

1. Технологічна лінія «Лурги-552А»: огрудування, випалювання, вентилятори, гуркіт, склад ГП;
2. Технологічна лінія «Лурги-552В»: огрудування, випалювання, вентилятори, гуркіт, склад ГП;
3. ДДСШ: ділянка приймання, дроблення, подрібнення сировини та шихтопідготовки

Перелік робіт з поточного та капітального ремонту:

(послуги застосовуються на всіх виробничих ділянках, крім позицій, зазначених у конкретних пунктах)

1. Підготовчо-заклучні роботи в рамках ремонтних заходів обладнання.
2. Отримання матеріалів від Замовника та доставка їх до місця виконання робіт.
3. Виготовлення, укрупнене складання нестандартного обладнання з наступною заміною.
4. Виготовлення, укрупнене складання металоконструкцій з наступною заміною.
5. Поточний ремонт та заміна технологічного обладнання.
6. Демонтаж відпрацьованого ресурсу, монтаж нового обладнання з введенням в експлуатацію.
7. Ремонт та заміна складових частин, вузлів і деталей обладнання, шліфування, очищення поверхонь, що сполучаються, і поверхонь ковзання.
8. Проведення заміни змінного обладнання, футеровки запчастин, що швидко зношуються, і технологічних пристроїв.

9. Ремонт та заміна несучих металоконструкцій, м/конструкцій майданчиків обслуговування, перехідних містків, сходових маршів, перекриттів монтажних отворів, огорожувальної техніки.
10. Обтяжка та заміна болтових з'єднань та інших деталей кріплень.
11. Заміна транспортерних стрічок, монтаж вставок, стягування стрічок без операцій гарячої вулканізації (всі дільниці, крім дільниці вентиляторів).
12. Ревізія, очищення каналів систем охолодження, мастила, гідравліки, пневматики устаткування, що ремонтується, від фланців входу і до фланців виходу з корпусних деталей.
13. Заміна клапанів, шиберів, заслінок тощо.
14. Налагодження, регулювання, усунення дефектів обладнання та вузлів у міжремонтні періоди та підготовка до планових ремонтів, складання вузлів з доставкою їх до місця проведення робіт.
15. Демонтаж/монтаж, підготовка (переміщення з зон ремонту у окремі місця для зберігання у габаритних розмірах), утвореного в процесі ремонту м/брухту, замінених м/конструкцій, вузлів, деталей, матеріалів, а саме:
 - розвантаження/навантаження матеріалів та пристроїв на приоб'єктному складі та транспортування їх автотранспортом Підрядника у зону виконання робіт;
 - будову та розбирання м/конструкцій, пристосувань, ТМЦ, сходів, колик, настилів, передбачених ремонтно-технологічною документацією та ПВР;
 - розбирання роз'ємних з'єднань, різання конструкцій, опускання, складування демонтованих металоконструкцій у межах ремонтного майданчика або зони виконання ремонтних робіт.
16. Ремонт та заміна колекторів, повітряпроводів, газоходів, трубопроводів, байпасів, елементів газоочищення: скрубера, циклони, компенсатори, заслінки (крім окомкування, вентиляторів).
17. Регулювання зубчастих зачеплень.
18. Роботи з вивірки встановлення обладнання.
19. Балансування обертових частин устаткування.
20. Регулювання та налагодження обладнання після ремонту, монтажу.
21. Ремонт електрофільтрів: механічна частина: корпус, розвантажувальні бункери, газорозподільні ґрати, що примикають до корпусу конфузори та дифузори, газоходи, що примикають до і після електрофільтра (усі дільниці, крім огрудкування).
21. Ремонт ЕКГ-5А дільниці складу ГП.
22. Зварювальні роботи металоконструкцій, сталей вуглецевих, низьколегованих, нержавіючих, заварювання тріщин та відновлення швів, газозварювальні роботи труб, трубопроводів, наплавні роботи при відновленні робочих поверхонь змінного обладнання та базових деталей, використання напівавтоматичного зварювання за технологічної необхідності.
23. Вантажно-розвантажувальні роботи.
24. Регулювання гальм, заміна гальмівних колодок, гальмівних шківів або дисків, заміна фрикційного матеріалу.
25. Ремонт обладнання малої механізації, гідродомкратів та підйомників усіх типів, запірної та керуючої апаратури до них.
26. Заміна, доливка, дозаправка олій, мастила при виконанні ТО та ТР.
27. Виконання робіт у тунелях, колодязях, на висоті.
28. Демонтаж, монтаж, ремонт, ревізія центрування технологічних насосів низького тиску з трубопроводами.
29. Заміна напірних гумових рукавів на охолоджувальні елементи випалювальних машин, вентиляторів.

30. Виготовлення з подальшим монтажем ущільнень, чистителів, пильовиків, відбійників, пелюсток із матеріалу замовника.
31. Антикоровізна обробка, фарбування обладнання та покриття захисними полімерними та композитними складами поверхонь обладнання, металоконструкцій, відповідно до вимог замовника.
32. Розбурювання залізничних конструкцій, фундаментів, відновлення залізобетонних фундаментів, влаштування опалубки, виготовлення нових фундаментів технологічного обладнання, відновлення бетонної підливки елементів в обсягах поточних ремонтів обладнання.
33. Обробка деталей обладнання на металообробних верстатах у мехмайстерні на території підрядника, за погодженням із замовником, в особі власника договору.

2. УМОВИ

виконання комплексу послуг з поточного та капітального ремонту механічної частини технологічного обладнання та металоконструкцій ЦВО-2 та інших послуг, а саме: виготовлення, доопрацювання, збирання вузлів, деталей та обладнання, що виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА

1. Роботи виконуються на території «Замовника».
2. Умови виконання робіт:
 - цехи з обладнанням, що діє, що відноситься до об'єктів підвищеної небезпеки;
 - запиленість, підвищена вологість, шум, обмежені умови;
 - у зонах дії вантажопідйомних механізмів;
 - з використанням електромостових, козлових кранів, електричних талей, ел.лебідок;
 - поза дією вантажопідйомних механізмів з використанням ручних талей, лебідок, автокрана;
 - з використанням автовишок, стаціонарних та тимчасових риштування;
 - пов'язані з висотою;
 - вогневі роботи;
 - застосування ручного електричного та пневматичного інструменту.
 - бригада допускається до виконання робіт, після огляду, з підтвердження з боку замовника, відповідного інструменту, ТМЦ та пристроїв для виконання наряду. У разі відхилень за одним із показників виставляється штраф і бригада не допускається до роботи.
3. Кваліфікаційні вимоги до персоналу підрядника:
 - РСС підрядника повинен мати вищу або спеціальну технічну освіту та 3 кваліфікаційну групу з електробезпеки.
 - бригади мають бути укомплектовані працівниками 3-5 розрядів, які мають спеціальну освіту.
 - Персонал підрядника має бути навчений:
 - 1). Стропальник, машиніст крану. (2 особи на 1 бригаду)
 - 2). Курси цільового призначення з виконання робіт з підйомника, люльки. (мінімум 2 особи на кожного підрядника)
 - 3). Курси цільового призначення для РСС «Відповідальний щодо переміщення вантажів кранами».
 - 4). Курси цільового призначення для РСС «Відповідальний за безпечне проведення робіт з робочої площадки».

Для забезпечення безпечного та якісного виконання робіт керівником робіт кожної бригади повинен бути інженерно-технічний працівник (механік, інженер, майстер тощо).

Бригада допускається до виконання робіт, після перевірки та підтвердження з боку Замовника, мінімальних вимог знання обладнання, складу та послідовності виконання робіт. У разі відхилень за одним із показників виставляється штраф, і бригада не допускається до роботи.

Замовник має право провести теоретичну та практичну перевірку знань та навичок персоналу підрядника. У разі недостатніх знань та кваліфікації працівники не допускаються до виконання робіт та не оплачуються.

У разі виявлення браку в роботі або відсутності необхідної кваліфікації конкретного працівника підрядної організації, ІТП замовника вправі усунути його від робіт з вилученням пропуску на територію підприємства.

4. Умови постачання:

«Замовник» - Обладнання, запасні частини, комплектуючі, витратні матеріали (метизні вироби тощо). За погодженням сторін через додаткові угоди з реєстрами цін – постачання «Підрядника»;

«Замовник» - Вантажопідйомні механізми (ЕМК, козлові крани, кран-балки) на промислових майданчиках цехів, за заявкою цехів автокрани, автовишки, спецтехніка.

«Замовник» - Наявність площ під ремонтні майданчики, оснащені ВПМ;

«Підрядник»- Кисень, пропан-бутан, газ (для виконання газорізальних робіт), електроди, стандартні металовироби, запірна арматура, прокладки, ущільнення та ін. витратні матеріали за погодженою із Замовником вартістю.

«Підрядник» - Послуги автокранів, вантажопідйомних механізмів, самоскидів, вантажного автотранспорту, що є у підрядників, за погодженими реєстрами цін, на обсяги, обумовлені у відомостях обсягів робіт за фактично відпрацьований час (маш/год).

«Підрядник» - Механізми, оснащення, інструмент, що відповідають вимогам та правилам ОП та ПБ, за номенклатурою та кількістю, що дозволяють виконати всі поставлені ремонтні завдання, а саме:

- ручні талі, блочки, комплекти вантажозахоплювальних, чалочних, спеціальних монтажних пристроїв, (з розрахунку не менше одиниці або комплекту на бригаду);
- електричні, ручні лебідки, електричні, ручні олії, домкрати гідравлічні, рейкові (домкрати за номенклатурою вантажопідйомністю до 20 тон на кожні п'ять працюючих бригад). Обов'язкова наявність у підрядника одного комплекту з чотирьох 50-ти тонних домкратів, укомплектованих маслостанціями;
- електроінструмент: дрилі, болгарки, шліфувальні машинки, гайковерти (по одиниці на кожні п'ять працюючих бригад, або повний комплект інструменту на штатний склад бригад підрядника менший за п'ять бригад);
- газорізальна апаратура (комплект на бригаду);
- зварювальні комплекти кабелів (комплект на бригаду);
- мобільні зварювальні апарати, баластові опори, що забезпечують 50% власної потреби бригад підрядника на ремонтах.

«Підрядник» - Транспортні витрати: перевезення ремонтного персоналу з інструментом до місця виконання робіт для бригад, що працюють за графіком з 8:00 до 17:00 та цілодобово, включаючи вихідні, святкові дні на планові та не заплановані ремонти для збільшення чисельності ремонтників, виконання запланованих обсягів, раціонального використання ремонтного часу шляхом зміни режимів робіт у рамках затверджених сум фінансування по підрозділам.

При аварійних ситуаціях або відсутності можливості перевезення «Підрядника» – перевезення «Замовника», за погодженням.

5. Можливість збільшення ремонтних бригад понад договірні зобов'язання на планові та не заплановані ремонти до необхідної кількості щодо ситуації для збільшення чисельності ремонтників, виконання запланованих обсягів, раціонального використання ремонтного часу шляхом зміни режимів робіт з умовою не перевищення сум за договором, якщо питання збільшення суми фінансування не розглядається додатково.
6. Можливість переходу на режими роботи з п'ятиденного робочого тижня на зміни тривалістю 11,5 годин у періоди квартальних ремонтів випалювальних машин та роботи у вихідні та святкові дні, за необхідності та за погодженням сторін, зі збільшенням суми фінансування на відпрацьований час.
7. Конкретний об'єкт робіт чи технологічні дільниці за виконавцем визначаються у цеху-замовника з урахуванням виробничої ситуації, специфіки робіт, кваліфікації, досвіду виконання робіт підрядником, режимів роботи.
Розподіл бригад по об'єктах та виконавцям може змінюватися як у міжремонтні періоди, так, однозначно, і при переході на планові та незаплановані ремонти.
Розстановка бригад проводиться з урахуванням необхідності виконання робіт на будь-якій дільниці бригадами, що володіють специфікою ремонту обладнання, що безпосередньо ремонтується.
8. Кількість бригад у розрахунках чисельності показано з чисельністю 5 осіб умовно (з розрахунку 3 слюсарі та 2 електрогазозварники) і залежно від ремонтної ситуації, від складу та виду робіт може змінюватися у більшу чи меншу сторони.
9. Організація робіт вимагає наявності одного фахівця лінійного нагляду (РСС) на кожну працюючу бригаду за будь-яких режимів роботи.
10. З ініціативи замовника, погодження сторін, можливість залучення ремонтних бригад на інші дільниці цеху, які не передбачені цим технічним завданням, у разі необхідності проведення аварійно-відновлювальних робіт. Необхідність проведення цих робіт підтверджується окремим документом із погодженням профільних керівників комбінату.
11. «Підрядник», який з моменту укладання договору заступає на виконання послуг з ТО та ТР технологічного обладнання, перед початком виконання ремонтів, зобов'язаний одноразово пред'явити «Замовнику» наявність справного інструменту та оснащення, у тому числі його резерв з оформленням відповідного двостороннього акту, для можливості оперативної заміни у разі поломки під час виконання ремонтних робіт.
12. У разі поломки, відмови в роботі будь-якого інструменту, пристосувань, оснастки, або при необхідності використання додаткової їх кількості в ремонтному процесі, має бути можливість підміни поламаних або залучення додаткових інструментів, пристосувань, оснастки, причому незалежно від часу доби потреби, що виникли в них.
13. Розрахунок вартості виконаних робіт Підрядними організаціями проводити за вартістю люд-годин.
14. Зворотних платежів та компенсацій за використання приміщень, площ та орендованого обладнання з боку ПРАТ «ПВНГЗК» не передбачено.
15. Роботи виконуються в обсягах та строки відповідно до узгоджених та затверджених ремонтних відомостей, графіків.
16. Режими та графіки робіт: двозмінний безперервний чотири-бригадний, однозмінний з п'ятиденним робочим тижнем та двома вихідними у суботу та неділя, однозмінний двох-бригадний із вихідними через день (за погодженням).

Робочий час встановлюється згідно з правилами внутрішнього трудового розпорядку ПРАТ «ПВНГЗК».

У робочий час входить:

- а) основний час - частина оперативного часу, що витрачається на виконання мети даного процесу з якісної чи кількісної зміни засобів праці;

- б) допоміжний час - частина оперативного часу, що витрачається на виконання дій, що створюють можливість виконання основної роботи (підключення, відключення, встановлення та знімання ТМЦ та інструментів, встановлення та перестановка деталей, інструментів та пристроїв, переміщення робітника, пов'язані з виконанням операції).
- в) підготовчо-заключний час – витрачається робітникам на підготовку себе та засобів виробництва до виконання нового виробничого завдання та виконання всіх робіт, пов'язаних з його закінченням (отримання матеріалів, інструментів, пристроїв, робочого наряду та технічної документації, проходження інструктажу, встановлення та зняття інструментів та пристроїв, налаштування обладнання, здавання виконаних обсягів робіт, здавання пристроїв, інструментів, робочого наряду, технічної документації та залишків матеріалів).
- г) час обслуговування робочого місця – витрати часу на дії, пов'язані з доглядом за робочим місцем та підтримкою обладнання, інструментів та пристроїв у робочому стані протягом зміни.
- д) час перерв організаційно-технічного характеру – у разі зміни завдання та переміщення на інший об'єкт виконання робіт (у тому числі в інший структурний підрозділ з отриманням наряду та проходженням інструктажу), відсутність електричної енергії, транспорту тощо.

Не входить у робочий час і виконується поза робочою зміною – час проїзду від місця проживання та у зворотному напрямку, час на пересування від прохідної до місця отримання наряду та інструктажів, на перевдягання перед початком та після закінчення робочого дня (зміни). У разі збоїв щодо доставки персоналу з боку підрядника оплачується виключно час знаходження бригад на території замовника, передбачений поточним пунктом ТЗ.

Режими роботи, графіки виходів, робочий час (час початку та закінчення робочого дня (зміни), тривалість робочого дня (зміни) та робочого тижня, кількість змін на добу, час надання обідньої перерви та її тривалість, вихідні дні тощо) обумовлюються залежно від складу робіт та кількості бригад та змінюються за погодженням сторін при виконанні планових, позапланових ремонтів та за необхідності запуску обладнання в роботу після ремонтів.

- 17. «Підрядник» гарантує працездатність по кожному об'єкту, що ремонтується, вузлу, деталі протягом міжремонтного періоду з моменту введення його в експлуатацію, за умови поставки якісних комплектуючих та експлуатації його відповідно до вимог заводу-виробника.
- 18. Підрядник несе персональну відповідальність за стан здоров'я своїх працівників, забезпечення ЗІЗ (спецодяг, спецвзуття, саморятівники тощо) відповідних типових галузевих норм.
- 19. Чисельність виходу підрядника має бути строго лімітована та не допускати перевищень у розрізі звітного місяця.
Допускається зміна чисельності виходу підрядника в розрізі доби з відхиленням не більше: $\pm 10\%$ за планової чисельності на добу 10 осіб і більше;
 $\pm 20\%$ при плановій чисельності на добу 5 осіб та до 10;
 $\pm 30\%$ за планової чисельності на добу до 5 осіб.
- 20. Перед початком ремонтних робіт, «Підрядник» самостійно, власним трудовим ресурсом та оснащенням повинен проводити підготовку робочого місця до ремонту в рамках виданого наряду (очищення та прибирання: просипи рудного матеріалу, концентрату, пульпи, мелючих тіл б/у).
- 21. Ремонтні роботи вважаються завершеними після збирання з робочого місця брухту, демонтованих металоконструкцій, вузлів та деталей. Допускається частину обсягу робіт із прибирання робочого місця проводити після здачі обладнання (у тому числі на наступну зміну) у разі необхідності термінового запуску та здачі обладнання до кінця зміни, після

аварійних зупинок, а також при незавершених операціях ремонту, пов'язаних з демонтажем/монтажем вузлів та деталей якщо це, не заважає роботі обладнання та не створює небезпеки для життя та здоров'я оточуючих.

22. «Підрядник» після закінчення ремонтних робіт на об'єкті/дільниці зобов'язаний відобразити фактично виконаний обсяг робіт із оформленням відповідного акту, узгодженого з лінійним керівником (механік дільниці, начальник дільниці, начальник зміни) об'єкта / дільниці.
23. Перед початком виконання робіт, «Підрядник» зобов'язаний ознайомитися з чинним на комбінаті наказом ПРАТ «ПІВНГЗК» №501 від 18.08.2016р «Про перелік та тривалості виконання ремонтних робіт у СП», та суворо дотримуватися встановлених на комбінаті норм тривалості виконання стандартних ремонтних впливів.
24. Сприяти, брати участь спільно із замовником у проведенні хронометражу згідно регламенту «визначення ефективності виконання ремонтних робіт підрядними організаціями на ПРАТ «ПІВНГЗК» шляхом проведення інструментального часу».
25. Період виконання робіт 01 січня 2027р. по 31 грудня 2027р.
26. Роботи проводяться з дотриманням Положення про пропускний та внутрішньо об'єктовий режим, що діє у ПРАТ «ПІВНГЗК».
27. Кількість необхідного фактичного виходу ремонтного персоналу на добу з розбивкою за професіями, змінами (не включає відсутній персонал, передбачений штатним розкладом):

Професія	ЦВО-2	
	Денні, 8 - 17	Змінні, 8 – 20, 20 - 8
Кількість робочих діб фактичного виходу	261	365
Слюсар	10	8
Електрогазозварювальник / різчик	8	8
ІТП (керівник робіт) з функцією слюсаря	4	4
Усього за змінністю, люд	22	20
ІТОГО, люд	42	
Кількість бригад, шт.	4	4
Основний ремонтний персонал, люд-годин	45 936.0	83 950.0
ІТОГО люд-годин по структурному підрозділу	129 886.0	

Вимоги до наявності лінійного керівного складу: 1-го ІТП (керівник робіт) на одну повну, працюючу бригади на виході у зміні. У разі роботи кілька бригад на території одного цеху, повинен бути також 1 ІТП (начальник дільниці) для ведення організації робіт і контролю. Зазначені ІТП з функцією слюсаря враховуються і входять в оплачуваний обсяг робіт підрядника.

При розподілі ремонтних бригад на кілька виконавців ремонтів, необхідно врахувати в деяких випадках вимогу виконання всього комплексу намічених робіт на заданому об'єкті саме однією ремонтною організацією, наприклад, ремонт випалювальної машини: каркас, царги, охолоджувальні, елементи ущільнювачів, ковпаки, ходова частина і мати можливість посилювати склад бригад виконавця на конкретному об'єкті саме бригадами цього виконавця.

Можливе переміщення ремонтних бригад між дільницями фабрик, на інші структурні підрозділи і назад, у разі потреби, на планові та не заплановані ремонти для збільшення чисельності, виконання запланованих робіт, раціонального використання ремонтного часу шляхом зміни режимів робіт з ініціативи замовника в рамках обсягів, передбачених цим ТЗ.

Підтвердження та закриття виконаних робіт виконувати за технологічними картами Замовника.

3. ПЕРЕЛІК

обладнання, технологічних комунікацій ЦВО-2

ТО, ТР та КР якого виконуються із залученням ПІДРЯДНИКА

1. Конвеєра всіх типів та марок.
2. Візки розвантажувальні всіх типів та марок.
3. Живильники всіх типів та марок.
4. Бункери та перевантажувальні пристрої (перепади, тічки тощо) всіх типів та марок.
5. Дробарки молоткові.
6. Грохот усіх типів та марок.
7. Млини Ш-50А
8. Насосні агрегати всіх типів та марок.
9. Турбокомпресори всіх типів та марок.
10. Турбовоздуховки всіх типів та марок.
11. Трубопроводи та лотки технологічні.
12. Вагоноперекидачі всіх типів та марок.
13. Штабелеукладачі та штабелеформуючі машини всіх типів та марок.
14. Укладачі всіх типів та марок.
15. Змішувачі та згущувачі всіх типів та марок.
16. Сушильні барабани всіх типів та марок.
17. Дозатори всіх типів та марок.
18. Весодозатори всіх типів та марок.
19. Циклони всіх типів та марок.
20. Сепаратори-пиловловлювачі всіх типів та марок.
21. Скрубери всіх типів та марок.
22. Машини випалювальні всіх типів та марок.
23. Візки випалювальні всіх типів
24. Огрудкувачі чашеві всіх типів та марок.
25. Віброжолоби всіх типів та марок.
26. Електрофільтри: корпуси, дифузори, конфузори, вузли розвантаження, механічна частина.
27. Роторні екскаватори всіх типів та марок.
28. Пробовідбірники всіх типів та марок.
29. Затвори навантажувачів всіх типів і марок.
30. Вентилятори та димососи всіх типів та марок.
31. Повітродувки всіх типів та марок.
32. Повітропроводи, колектори, газоходи вентиляторів усіх типів і марок.
33. Насоси всіх типів та марок.
34. ЕКГ-5А.
35. Несучі металоконструкції обладнання, м/конструкції майданчиків обслуговування, перехідні містки, сходові марші, перекриття монтажних отворів, огорожувальна техніка.
36. Елементи залізобетонних конструкцій, що належать до виробничого обладнання.
37. Системи пневмотранспорту.
38. Системи киснепроводів.

4. ДОДАТКОВІ ДОГОВІРНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ І ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ СТОРІН

- 4.1. За невиконання або неналежне виконання умов цього. Завдання Сторони несуть відповідальність відповідно до чинного законодавства України. Сплата неустойки не звільняє Сторони від виконання прийнятих він зобов'язань у натурі.

- 4.2. У разі виконання робіт якості, що не відповідає кваліфікаційному посвідченню працівника Підрядника, Замовник має право не допустити цього працівника до подальшого виконання робіт.
- 4.3. У випадку:
- 4.3.1 Неналежного (неякісного) виконання робіт, Підрядник сплачує Замовнику штраф у розмірі 20 % від суми (ціни) Робот, виконаних неналежним чином (неякісних робіт), відшкодовує збитки відповідно до цього. завданням, а також, зобов'язаний власним коштом усунути виявлені дефекти виконання Робот і відновлювати працездатність обладнання в цілому.
- 4.3.2 Порухення Підрядником строку виконання Робот з вини Підрядника, а також строку усунення виявлених дефектів виконання Підрядник сплачує Замовнику штраф у розмірі 15 % від ціни несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за якими порушено термін усунення дефектів (з урахуванням ПДВ), а за порушення строку понад 2 години додатково сплачує пеню у розмірі 5% нараховану на ціну несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за прострочення виконання зобов'язань; Неустойка нараховується за період прострочення.
- 4.3.3 Незабезпечення цехів Замовника ремонтним персоналом Підрядника у кількості понад 10 % від явкової чисельності Підрядник сплачує штраф у розмірі 250 грн. без ПДВ за кожного відсутнього працівника (понад 10% від явкової чисельності) за кожен день його відсутності. Кількість відсутніх працівників по кожній дільниці відображається у зведеному акті за звітний період, підписаному у двосторонньому порядку Замовником (Головним механіком цеху/механік дільниці/начальник дільниці) та Підрядником (Начальник дільниці/заст. начальника дільниці). Штраф виставляється на підставі зведеного акта за звітний період.
- 4.3.4 Запізнення, передчасного звільнення з роботи: - штраф - 200 грн. за кожен особу/годину відсутності одного з членів бригади, за відсутності більше 2-х годин на робочому місці. Підставою для застосування штрафів є документально зафіксовані факти запізнення, передчасного звільнення працівників Підрядника за звітний період, які відображаються в акті, підписаному в двосторонньому порядку Замовником (Головним механіком цеху/механік дільниці/начальник дільниці) та Підрядником (Начальник дільниці/заст. начальника дільниці).
- 4.3.5 Незабезпечення ремонтів у цехах Замовника необхідними матеріалами, інструментом, засобами малої механізації, вантажозахоплювальними пристосуваннями, стропами, зварювальною, газополум'яною апаратурою, що за умовами технічного завдання забезпечує Підрядник. Штраф – 500 грн. за кожен годину простою бригади через відсутність зазначених матеріалів, інструменту тощо. більше 1-ї години на робочому місці, простий бригади документально оформляється 2-х стороннім актом з відображенням фактичного простою за звітний період (місяць).
- 4.3.6 передчасного виконання ремонтних робіт при аварійних зупинках та необхідності термінового запуску обладнання в роботу за рахунок підвищення інтенсивності праці ремонтного персоналу підрядника, Замовник має право застосувати підвищуючий коефіцієнт 1,1 к вартості робіт, що вказує у довідці виконаних робіт та має підтверджуватись комісійно на чолі з директором з інжинірингу та оформлятися відповідним протоколом.
- 4.3.7 Порухення умов п.15 Розділу 2 цього ТЗ працівниками Підрядника або Субпідрядника, Підрядник зобов'язаний сплатити Замовнику штраф у розмірі 20 % від суми (ціни) Робот, виконаних неналежним чином (неякісних Робот), відшкодовує збитки відповідно до цього. завданням, а також, зобов'язаний власним коштом усунути виявлені дефекти виконання Робот та відновлювати працездатність обладнання в цілому, зазначених у ремонтній/дефектній відомості або графіку, а у разі порушення строків виконання робіт - 15 % від ціни несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за якими порушено термін усунення дефектів (з урахуванням ПДВ), а за порушення терміну понад 2 години

додатково сплачує пеню у розмірі 5% нараховану на ціну несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за прострочення виконання зобов'язань; Неустойка нараховується за період прострочення.

4.3.8 Порухення умов п.11 Розділу 2 даного ТЗ працівниками Підрядника або Субпідрядника, а також у разі відсутності у ремонтних бригад необхідних інструментів та пристроїв під час виконання ремонтних впливів на об'єкті/дільниці, Підрядник зобов'язаний сплатити Замовнику штраф у розмірі 15 % від ціни невчасно виконаних Робот та/або Робот, за якими порушено термін усунення дефектів (з урахуванням ПДВ), а за порушення терміну понад 2 години додатково сплачує пеню у розмірі 5% нараховану на ціну несвоєчасно виконаних Робот та/або Робот, за прострочення виконання зобов'язань; Неустойка нараховується за період прострочення.

4.4. Суми неустойки, а також шкоди, що підлягають відшкодуванню, передбачені цим тех. завданням сплачуються Підрядником Замовнику протягом 10 робочих днів з моменту пред'явлення відповідної обгрунтованої вимоги Замовника.

Начальник ДФ-1

Кримов
Олександр
Михайлович

Подписано цифровой подписью:
Кримов Олександр Михайлович
Дата: 2026.09.29 13:08:49 +03'00'

О.М. Кримов

Начальник ДФ-3

Сукіасян Кирило
Едуардович
(Kyrylo Sukiasian)

Подписано цифровой подписью:
Сукіасян Кирило Едуардович
(Kyrylo Sukiasian)
Дата: 2026.09.29 13:21:29 +03'00'

К.Е. Сукіасян

Начальник РЗФ-1

Скепський
Андрій
Олексійович

Подписано цифровой
подписью: Скепський
Андрій Олексійович
Дата: 2026.09.30 08:56:02
+03'00'

А.О. Скепський

Начальник РЗФ-2

Владельщиков
Ігор Геннадійович

Подписано цифровой
подписью: Владельщиков Ігор
Геннадійович
Дата: 2026.09.30 09:40:50 +03'00'

І.Г. Владельщіков

Начальник ЦВО-2

Стеблій Андрій
Анатолійович

Подписано цифровой подписью:
Стеблій Андрій Анатолійович
Дата: 2026.09.30 14:08:37 +03'00'

Е.В. Матицин

ПОГОДЖЕНО:

**Начальник ВП та КР Горільський
ПРАТ «ПІВНІЗК» Дмитро
Сергійович**

Подписано цифровой
подписью: Горільський
Дмитро Сергійович
Дата: 2026.10.01 08:44:16
+03'00'

Д.С. Горільський